

smart glaze®

El acabado final empieza aquí.

PRESENTACIONES

POLVO	5 g · frasco de vidrio	SKU 30805
LÍQUIDO	8 mL · gotero	SKU 30808
LÍQUIDO	15 mL · gotero	SKU 30815

COMPATIBILIDAD

Universal: zirconia, disilicato de litio y metal-porcelana, con un programa de cocción propio por cerámica. Compatible con la mayoría de shades y maquillajes del mercado.

MODO DE USO

1 · HUMECTADO

Dispensar el polvo en una loseta cerámica y humectar con el líquido incluido. Relación 2:1 de polvo a líquido.

2 · MEZCLADO

Integrar hasta consistencia homogénea, de preferencia con espátula cerámica.

3 · MAQUILLADO

Aplicar con pincel humectado en el mismo líquido, sobre cerámica previamente arenada: el arenado garantiza la retención mecánica.

4 · GLASEADO

Cocer según el programa del material. Dos capas delgadas brillan más que una gruesa.

CICLO DE COCCIÓN · PORCELANA

Sin vacío. La temperatura máxima se ajusta según la cerámica y el brillo deseado, dentro del rango 800–910 °C.

PRECALENTADO

350 °C

3:00 min

SECADO

350 °C

4:00 min

RAMPA

40 °C/min

—

TEMPERATURA MÁX.

860 °C

1:00 min

Un programa por cerámica: los ciclos para zirconia y para disilicato (Smart Press) son programas distintos, no este mismo con otra temperatura. Solicítalos antes de glasear esos materiales.

RECOMENDACIONES

- Líquido longlife: la mezcla dura más tiempo trabajable en la loseta.
- Fórmula micronizada y de mayor tixotropía: se asienta sin escurrir.
- Dos capas delgadas producen más brillo que una capa gruesa.
- No dejar el glaze expuesto al aire por periodos largos: se contamina.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Manchas negras en el esmalte

Causa: rampa o temperatura inicial demasiado agresiva.
Corrección: bajar el secado a 410 °C e incrementar su tiempo según la cantidad de unidades.