



Wassergefährdende Stoffe sicher im Griff.

Wir **bauen, warten und betreuen Abscheideranlagen** -
von der Planung über den Einbau bis zur wiederkehrenden Prüfung.
Für Tankstellen, Werkstätten, Gastronomie, Industrie und Kommunen.



Unser Ansatz

01. Bauen

Wir **dimensionieren** die Anlage nach Ihrem **tatsächlichen Bedarf**, klären die **Genehmigung** mit der Behörde und bauen sie **fachgerecht** ein. Inklusive **Abnahme** und **Übergabedokumentation**.

02. Warten

Halbjährliche **Wartung**, **Generalinspektion** alle fünf Jahre, **Dichtheitsprüfung**: Wir behalten die Termine im Blick und melden uns, bevor eine Frist abläuft.

03. Betreuen

Betriebstagebuch, **Wartungsberichte**, **Nachweise** gegenüber der Behörde und ein **Notdienst**, der erreichbar ist, wenn die Anlage doch einmal ausfällt.



Unsere Leistungen im Überblick

Abscheider- & Abwassertechnik

Neubau, Wartung, Generalinspektion und Sanierung von Leichtflüssigkeits-, Fett- und Stärkeabscheidern. Dazu Hebeanlagen nach DIN EN 12050-3.

Tankanlagen

Ein- und Ausbau, Erneuerung, Stilllegung und Reinigung von Heizöl-, Diesel-, Altöl- und Emulsionstanks von 3.000 bis 100.000 Litern.

Fugen & Flächen nach AwSV

Erneuerung von Fugen an Tankstellen und Abfüllflächen sowie Bau AwSV-konformer Lager- und Abfüllflächen.



Unsere Leistungen im Überblick



Rohrleitungen & Dichtheitsprüfung

Dichtheitsprüfung nach DIN EN 1610, Erdschutzrohre hydraulischer Aufzugszylinder und Rohrsanierung. Auf Wunsch auch grabenlos im Flutungsverfahren.

Behörden, Dokumentation & Abfall

Jahresberichte an die Behörde, Vermittlung bei Havarien und Organisation der gewerblichen Abfallentsorgung inklusive Abfallbeauftragtem.

Notdienst

Bei Störungen, Rückstau oder auslaufenden Betriebsstoffen zählt jede Stunde. Rufen Sie an, wir sind unverzüglich vor Ort und sichern die Anlage.



+49 151 10031306

info@schiessl-tec.de

www.schiessl-tec.de

Egart 1, 86920 Denklingen