



Descubre que empresas usan Watermist

Para optimizar su
proteccion



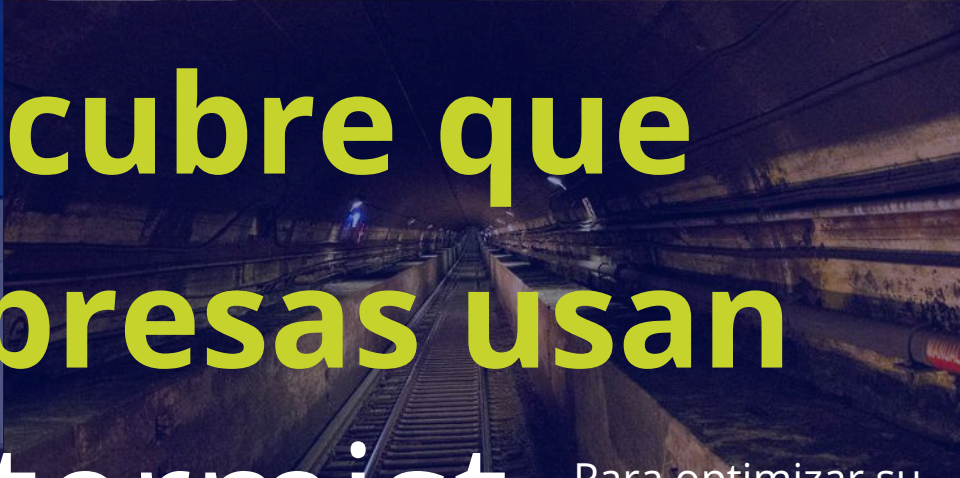
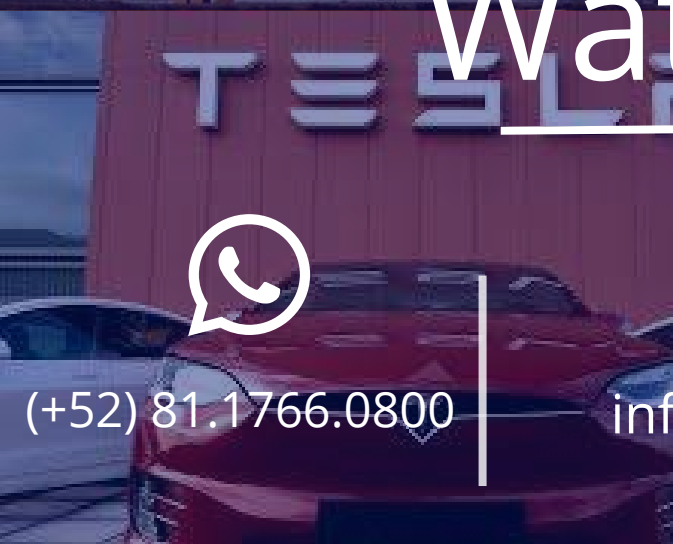
(+52) 81.1766.0800



info@koltek.mx



www.koltek.mx





¿Por qué elegir Water Mist para edificios históricos?

El uso de sistemas tradicionales de extinción, como rociadores o agentes químicos, puede dañar las estructuras y elementos originales de los edificios históricos. En cambio, Water Mist ofrece una alternativa segura y sostenible que protege tanto el inmueble como su contenido, minimizando el impacto del agua o los químicos. Además de preservar la estética del área protegida ya que los sistemas de watermist pueden integrarse de manera discreta en la arquitectura

Caso de éxito: Iglesias de madera en Noruega

Un ejemplo destacado del uso de Water Mist para la protección del patrimonio es la implementación de esta tecnología en las iglesias de madera de Noruega, conocidas como "stavkirker". Estas construcciones, muchas de ellas declaradas Patrimonio de la Humanidad por la UNESCO, enfrentan un alto riesgo de incendio debido a su antigüedad y a los materiales combustibles.

Caso de Éxito: General Electric y la Implementación de Water Mist



En una de sus plantas de fabricación de turbinas de gas, General Electric enfrentaba el reto de proteger áreas con:

- Altos riesgos de incendio debido al uso de aceites combustibles y componentes eléctricos sensibles.
- Espacios confinados y densamente equipados, donde los sistemas de extinción tradicionales podrían causar daños colaterales significativos.
- Necesidad de mantener operativos los equipos electrónicos durante emergencias, algo que excluía el uso de ciertos agentes químicos o grandes volúmenes de agua.

GE optó por instalar un sistema de Water Mist en las zonas críticas de su planta. Esta tecnología ofrece:

1. Extinción eficaz: Las pequeñas gotas de agua nebulizada controlan rápidamente las llamas y reducen la propagación del calor.
2. Protección de equipos delicados: La aplicación controlada de agua previene daños en los componentes electrónicos y mecánicos.
3. Sostenibilidad: Al utilizar menos agua que los sistemas tradicionales, se reducen los residuos y el impacto ambiental.

Caso de Éxito: La Planta Hidroeléctrica Kaprun Limberg II y el Uso de Water Mist

Contexto del Proyecto

La planta Kaprun Limberg II opera en un entorno de alta complejidad, caracterizado por:

Riesgos elevados asociados con equipos de alta tensión y transformadores de potencia.

Ambientes cerrados en túneles y salas de maquinaria, donde un incendio podría propagarse rápidamente.

Requisitos estrictos de protección ambiental en una región alpina sensible.

Solución: Water Mist como Elección Estratégica

1. **Alta eficiencia en extinción:** Las diminutas gotas de agua nebulizada suprimen rápidamente incendios, controlando tanto el calor como el oxígeno en el foco del fuego.
2. **Bajo impacto en equipos:** Al utilizar un volumen mínimo de agua, el sistema evita daños a componentes eléctricos y mecánicos sensibles.
3. **Cumplimiento ambiental:** El sistema minimiza el consumo de agua y evita el uso de agentes químicos, alineándose con los objetivos de sostenibilidad de la planta.
4. **Diseño compacto:** Ideal para espacios confinados como túneles y salas técnicas.





WELCOME TO THE
HUGH L. CAREY TUNNEL

CAETRONICS
VANBUUREN

Contexto del Proyecto

El Túnel Hugh L. Carey presenta varios desafíos específicos para la protección contra incendios:

Altos volúmenes de tráfico vehicular, lo que aumenta el riesgo de incendios derivados de accidentes.

Espacios confinados, donde los sistemas tradicionales de extinción podrían generar problemas de evacuación o dañar la infraestructura.

Requisitos de continuidad operativa, ya que el cierre del túnel tendría un impacto significativo en el tráfico de la ciudad.

Necesidad de minimizar el impacto ambiental, particularmente en el contexto de un sistema urbano densamente poblado.

Caso de Éxito: El Túnel Hugh L. Carey y la Implementación de Water Mist

Resultados Clave

Desde la instalación del sistema Water Mist, el Túnel Hugh L. Carey ha experimentado **mejoras significativas** en su capacidad de respuesta ante emergencias:

Extinción efectiva de incendios simulados y reales, con una reducción notable en el tiempo de contención.

Menor interrupción operativa, permitiendo que el túnel vuelva a funcionar en plazos mínimos tras un incidente.

Mayor seguridad para los usuarios gracias a un entorno más controlado en caso de incendio.

Cumplimiento normativo con las regulaciones de seguridad más exigentes a nivel local e internacional.

Water Mist: Tecnología Innovadora en el Control de Temperatura en SpaceX

SPACEX



Control Preciso de Temperaturas en Ambientes Extremos

En las instalaciones de SpaceX, uno de los desafíos más importantes es mantener un control térmico efectivo en los hornos de tratamiento utilizados en la fabricación de componentes de alta precisión. Estos hornos alcanzan temperaturas extremas necesarias para garantizar la resistencia y durabilidad de los materiales. Sin embargo, es crucial enfriarlos de manera rápida y controlada para evitar deformaciones o daños estructurales. Aquí es donde el sistema de agua nebulizada entra en acción.



El sistema Water Mist utiliza partículas ultrafinas de agua que se evaporan rápidamente al entrar en contacto con superficies calientes. Este proceso no solo disipa el calor de manera eficiente, sino que también regula la temperatura de forma uniforme, minimizando riesgos de sobrecalentamiento o puntos fríos que podrían comprometer la calidad de los materiales.



El uso del sistema Water Mist en SpaceX no solo mejora los procesos de fabricación, sino que también refuerza el compromiso de la compañía con tecnologías sostenibles y de alto rendimiento. Al integrar soluciones avanzadas como esta, SpaceX establece un estándar para la industria aeroespacial, demostrando que la innovación en la Tierra es clave para alcanzar las estrellas.

SpaceX, la compañía de exploración espacial fundada por Elon Musk, no solo lidera la carrera hacia Marte, sino que también revoluciona las prácticas industriales con tecnologías de punta. Entre estas, destaca el uso de agua nebulizada (Water Mist) en sus instalaciones para disipar calor y regular la temperatura en procesos críticos, como el ensamblaje de sus naves espaciales.