

Grip op elke plaat

Bij plaatbewerking zit je marge in elke plaat: in je calculatie, je materiaalgebruik en wat je overhoudt. Deze whitepaper laat zien hoe de juiste software je weer grip geeft op je hele proces, van offerte tot nacalculatie.



Hoe een order nu door je bedrijf loopt

De aanvraag kwam gisteren binnen. Een serie gesneden platen, wat zetwerk, levering eind van de maand. De klant wil vóór het weekend een prijs.

Dus je calculator gaat rekenen. Deels in Excel, deels uit ervaring, deels op gevoel. Materiaalprijs van vorige maand erbij pakken, al weet je dat staal sindsdien weer is bewogen. Snijtijd inschatten. Een marge die goed voelt. Offerte eruit.

En dan de vraag die je niet hardop stelt: *klopt die prijs eigenlijk?* Heb je niet te scherp gezeten? Of juist een order misgelopen omdat je te voorzichtig was? Je weet het pas als de order draait, en eerlijk gezegd weet je het dan nog niet, want na afloop reken je het zelden echt na.

Ondertussen ligt er restplaat in het magazijn waarvan niemand precies weet wat er nog bruikbaar is. De werkvloer werkt met een werkbbon op papier of een verouderd scherm, en als kantoor wil weten hoe ver een order is, loopt er iemand een rondje langs de machines.

Herken je dit? Dan is deze whitepaper voor jou geschreven. We laten zien waar het in de praktijk schuurt, waarom de meeste ERP-pakketten je niet verder helpen, en hoe het beter kan.

IN DEZE WHITEPAPER

02 Waar het schuurt

03 De markt onder druk

04 Waarom de meeste ERP-systemen niet helpen

05 Hoe Fledge het aanpakt

06 Waar het ERP naartoe gaat

07 De overstap

Waar het schuurt

De meeste plaat- en snijbedrijven draaien op vakmanschap en op mensen die hun werk al jaren kennen. Dat is je kracht. Maar de administratie en de aansturing eromheen lopen vaak

achter, en dat kost geld en rust zonder dat je het altijd ziet. Vijf knelpunten die we keer op keer tegenkomen.



1 Calculeren kost tijd en blijft natte-vingerwerk

Elke offerte is opnieuw uitzoekwerk. Materiaal, snijtijd, zetwerk en marge zitten vaak in Excel of in iemands hoofd. Dat maakt je kwetsbaar: zit die kennis in één hoofd, dan ligt het werk stil zodra diegene op vakantie is of wegvalt, en vertrekt de kennis mee de deur uit. En de cirkel sluit nooit, want na afloop weet je niet of de order echt winst maakte. Zo leer je ook niet van de vorige order.

2 Je mist overzicht op materiaal en restplaat

Wat ligt er nog op voorraad? Welke restplaten zijn nog bruikbaar voor de volgende klus? Zonder dat overzicht koop je te veel in, of je zoekt te lang, of je snijdt uit nieuw materiaal terwijl er een passende rest lag. Dat is direct verlies, elke week opnieuw.

3 De werkvloer werkt los van kantoor

De status van een order zit in de hoofden van de mensen bij de machines, niet in een systeem. Wil kantoor weten of iets op tijd komt, dan is het bellen, lopen of gokken. Klanten bellen voor een update en je kunt geen hard antwoord geven.

4 Je leverbetrouwbaarheid staat onder druk

Zonder overzicht op je planning en voortgang is het lastig om realistische levertijden af te geven en ze ook waar te maken. Een order die blijft liggen of ertussendoor glipt, zie je vaak pas als de klant belt. En afspraken niet nakomen kost je op termijn het vertrouwen dat je met vakwerk hebt opgebouwd.

5 Je software is niet voor metaal gebouwd

Of je werkt met een generiek ERP dat je snij- en plaatproces niet kent, óf met een pakket dat ooit voor de metaal is gemaakt maar inmiddels traag en log aanvoelt. In beide gevallen pas jij je proces aan de software aan, terwijl het andersom hoort te zijn.

Geen van deze punten is dramatisch op zichzelf. Bij elkaar opgeteld kosten ze je marge, tijd en nachtrust, en houden ze je bedrijf kleiner dan het zou kunnen zijn.

03 · DE MARKT

De markt onder druk, en wat dat van je vraagt

Het schuurt niet alleen bij jou. De hele MKB-maakindustrie staat onder druk, en dat verandert wat een bedrijf nodig heeft om gezond te blijven.

Koninklijke Metaalunie signaleert een neerwaartse fase in de MKB-maakindustrie: orderposities verslechteren, de export neemt af en de marges staan onder druk. Het aandeel winstgevendende bedrijven daalt en de financiële ruimte binnen bedrijven wordt kleiner. Daar bovenop komen stijgende energie- en transportkosten en nieuwe importheffingen op staal van buiten Europa.

68%

van de technische bedrijven kampt met een tekort aan vakmensen.

TechBarometer ROVC

±120.000

extra technici nodig in de techniek tot 2029, door groei en vergrijzing.

Arbeidsmarktprognoses techniek

27%

krijgt een openstaande vacature niet eens binnen een half jaar vervuld.

TechBarometer ROVC

En het personeel om dat op te vangen is er simpelweg niet. Het tekort aan vakmensen is structureel: vacatures staan maandenlang open, ervaren mensen gaan met pensioen en er kiezen minder jongeren voor techniek. Je kunt het probleem dus niet wegnemen door er meer mensen op te zetten, want die mensen zijn er niet.

Metaalunie-voorzitter Mark Helder trekt daaruit een heldere conclusie: de arbeidsproductiviteit moet omhoog, oftewel "meer doen met minder mensen", en dat lukt alleen door te versnellen met automatisering, digitalisering en AI. Niet door nog meer lijstjes bij te houden of informatie over te typen.

Daarom wordt digitalisering steeds minder een keuze en steeds meer een noodzaak. Niet omdat software op zichzelf de oplossing is, maar omdat goede software je helpt grip te houden: sneller zien waar het misloopt, beter bijsturen en je mensen inzetten op werk dat echt waarde toevoegt. **Niet harder werken, maar slimmer.**

04 · DE SOFTWARE

Waarom de meeste ERP-systemen je niet verder helpen

Er zijn grofweg twee soorten ERP-pakketten op de markt, en allebei laten de plaat- en snijbewerker in de kou staan.

TYPE 1

De generieke pakketten

Modern en mooi om te zien, maar gebouwd voor "een bedrijf" in het algemeen, niet voor een bedrijf dat metaal bewerkt. De taal, de standaardprocessen en de manier van werken sluiten niet aan op de maakindustrie. Je buigt het pakket zelf om met losse velden en omwegen, en het blijft behelpen.

TYPE 2

De bekende metaalpakketten

Die kennen je proces wél, maar veel ervan zijn jaren geleden gebouwd en voelen daar ook naar. Traag, ingewikkeld, lastig uit te leggen aan nieuwe mensen, en niet gemaakt voor de manier waarop je vandaag wilt werken: in de cloud, vanaf elk scherm, gekoppeld aan je e-mail en je werkvloer.

Daar zit het gat. Een systeem dat je snij- en plaatproces écht kent, maar ook modern, snel en web-based is. Dat is waar Fledge voor gebouwd is.

Fledge is een Nederlands ERP voor de maakindustrie, met de metaalsector als thuisbasis. Niet algemeen bedoelde software die we later naar de metaal hebben omgebogen, maar een systeem dat vanaf het begin voor dit werk is gemaakt. Op de volgende pagina vertalen we elk knelpunt naar hoe dat in de praktijk werkt.

Hoe Fledge het aanpakt

Per knelpunt uit het vorige hoofdstuk, zo werkt het in Fledge.

Voor- en nacalculatie → weet vooraf je marge, leer achteraf van elke order

Je calculeert sneller en consistent, met materiaal, snijtijd en zetwerk in één berekening. De stuklijst uit je tekening lees je rechtstreeks in, zonder alles over te typen, en een eerder gemaakt artikel zet de voorcalculatie er meteen bij. Cruciaal: na afloop reken je de order na. Zo zie je per order of je prijs klopte, en wordt elke volgende offerte beter onderbouwd in plaats van opnieuw gevoel.

Besteladvies, voorraad en nesten → grip op je materiaal

Je weet wat er op voorraad ligt en wat je écht moet bestellen, met besteladvies dat meedenkt. En het systeem helpt je bepalen welke orders je slim uit dezelfde plaat haalt, zodat je je platen voller benut. Dat scheelt inkoop, zoektijd en materiaal.

Shopfloor scanning → kantoor en werkvloer in sync

Je mensen op de werkvloer registreren hun voortgang met een scan, zodat kantoor realtime ziet waar elke order staat. Werk dat uit dezelfde plaat komt, pak je in clusters op en verwerk je in één keer. Geen rondjes meer langs de machines, en als een klant belt geef je meteen een duidelijk antwoord.

De productiemonitor → grip op je productie en doorlooptijd

De productiemonitor laat in één overzicht zien wat er op de werkvloer speelt: welke orders lopen, waar ze staan en waar het knelt. Zo stuur je op wat er echt gebeurt, in plaats van brandjes te blussen.

Gebouwd voor metaal, modern en web-based → de software past bij jou

Fledge draait volledig in de cloud, dus je werkt vanaf elk apparaat: achter je pc op kantoor, op een tablet op de werkvloer of op je telefoon onderweg. Je past je proces niet aan de software aan; de software sluit al aan op hoe een plaatbewerker werkt.



EN VERDER IN FLEDGE

Wingman AI — Stel je ERP een vraag alsof je met ChatGPT praat. Zoek informatie op of voer acties uit, zonder eindeloos klikken.

Open platform — Koppel via onze API en MCP aan je tekenpakket, je machines en je favoriete tools. Eén verbonden keten.

100% Nederlandse cloud — Jouw gegevens en de tekeningen van je klanten staan veilig op Nederlandse servers, onder Europese wetgeving.

De kern is dit: **Fledge geeft je grip op de hele lijn, van offerte tot productie tot nacalculatie.**

06 · DE TOEKOMST

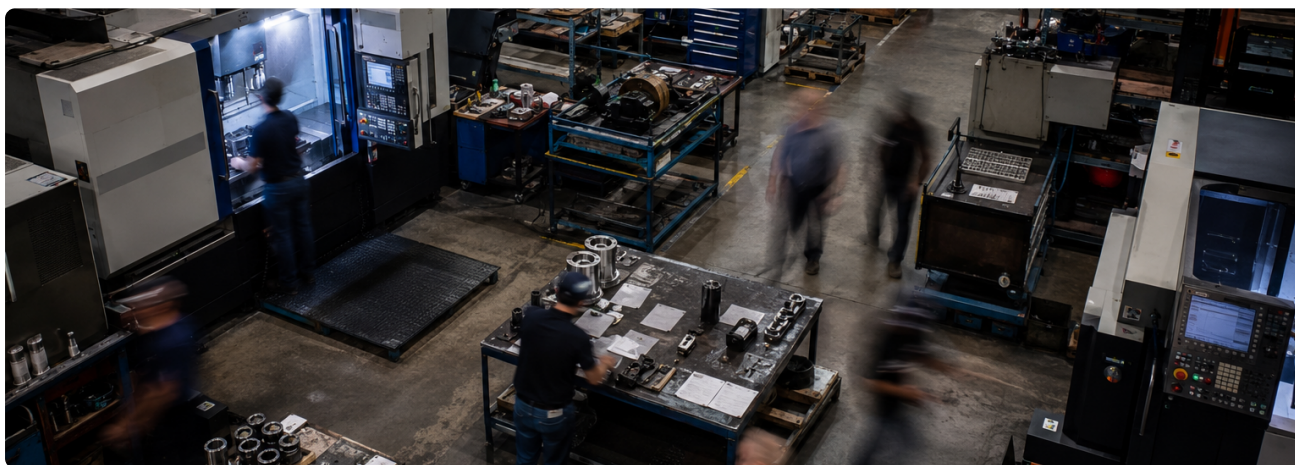
Waar het ERP naartoe gaat

Slimmer werken met minder mensen vraagt op termijn om een ander soort software. En precies daar verandert nu iets fundamenteels. Terwijl AI dieper in bedrijfsprocessen doordringt, begint de voorkant van het klassieke ERP te verdwijnen.

De eindeloze formulieren, tabbladen en invoervelden waar traditionele systemen om bekendstaan zijn op hun retour. Dankzij AI en natuurlijke taal verschuift data-invoer van rigide schermen naar gewone gesprekken. Je zegt of typt wat je nodig hebt, en het systeem regelt de rest.

Dat is wat we met **Wingman** bouwen: een assistent die diep in Fledge zit, waarmee je in gewone taal opdrachten geeft, informatie opvraagt en processen start, zonder door vijf

menu's te klikken om een orderstatus te wijzigen. De voorkant wordt een dunne laag, de complexiteit verhuist naar de achtergrond en praten wordt de interface. De focus verschuift van "hoe voeren we data in" naar "welk inzicht halen we eruit".



Proactief

De software wacht niet tot jij een rapport uitdraait, maar legt het inzicht voor je neer nog voordat je de vraag stelt.

Flexibel

Informatie zit niet meer vast aan een dashboard op een scherm. Ze verschijnt als notificatie, of als een korte samenvatting terwijl je over de werkvloer loopt.

"Mijn werk is over een paar jaar bijna niet meer zichtbaar. En dat is precies het doel."

— Lars, Head of UX bij Fledge

Het ERP van de toekomst is geen plek waar je naartoe gaat om te "werken". Het is een assistent die stil op de achtergrond draait en alleen opduikt wanneer het nodig is. De voorkant verdwijnt, en de ervaring wordt belangrijker dan ooit. **Met Fledge kies je voor een systeem dat met die ontwikkeling meebeweegt, in plaats van een pakket dat over een paar jaar alweer verouderd is.**

07 · DE OVERSTAP

"Overstappen klinkt als een groot project"

Dat snappen we. Een ERP wisselen, of voor het eerst invoeren, voelt als een berg werk en een risico voor de lopende productie. Het is misschien wel het grootste bezwaar dat we horen. Daarom hebben we de overstap zo ingericht dat hij behapbaar blijft.

Begeleide implementatie, afgestemd op de grootte van je bedrijf. Geen jarenlang traject, maar een afgebakende doorlooptijd met heldere stappen.

Een lichte instap is mogelijk. Je hoeft niet in één keer alles om te gooien. Begin met een module die direct waarde levert en breid van daaruit uit. Zo houd je het risico klein en zie je snel resultaat.

Behoud van je historie. Orders, relaties en artikelen worden meegenomen, zodat je direct verder kunt werken.

Je werkvloer hoeft geen IT'er te worden. Fledge is gebouwd om uitlegbaar te zijn aan de mensen die er elke dag mee werken.

De vraag is niet óf je het je kunt veroorloven om over te stappen. **De vraag is wat het je nú elke week kost om het niet te doen.**

Benieuwd hoe dit er voor jouw bedrijf uitziet?

Plan een kennismaking, dan laten we je zien hoe Fledge je calculatie, je materiaalbeheer en je werkvloer in één lijn brengt. Je hoeft niet meteen over. We kijken eerst samen naar jouw situatie en waar voor jou de winst zit.

Laten we kennismaken. Neem contact op met **Edou Reekers** via edou.reekers@fledge.nl of www.fledge.nl.

OVER FLEDGE

Nederlands ERP voor de maakindustrie, gebouwd voor de metaal. Ontwikkeld in Enschede, met je gegevens op Nederlandse servers.

CONTACT

Edou Reekers
Head of Sales & Marketing
edou.reekers@fledge.nl

BEZOEK & BEDRIJF

Hengelosestraat 500
7521 AN Enschede
KVK 67505058 ·
www.fledge.nl