



OBJETIVO

Além da rotina de verificação antes de cada uso, o EPI deve ser submetido regularmente a uma inspeção detalhada por uma pessoa competente. A Ultra Safe recomenda uma inspeção a cada 12 meses ou após qualquer acontecimento excepcional na vida do produto. A inspeção de EPI deve ser realizada de acordo com as instruções de uso do fabricante. Baixe as instruções em www.ultrasafe.com.br

INFORMAÇÕES DO USUÁRIO

Nome do usuário

Nome da empresa

Local de trabalho (endereço)

INFORMAÇÕES DO EPI

Código

Ano de fabricação

Data de compra

Data do primeiro uso

1 ANTECEDENTES CONHECIDOS DO PRODUTO

Relate as condições de utilização do produto ou algum evento excepcional durante o uso (exemplo: quedas, uso ou armazenamento em temperaturas extremas, modificação fora das oficinas do fabricante).

Através das legendas: B (bom estado) V (verificar) C (conserto) D (descarte) N/A (não aplicável) - avalie os itens abaixo.

2 OBSERVAÇÕES PRÉVIAS

- Verifique a presença de legibilidade das marcações; como nome, resistência, e lote;
- Verifique se o produto está dentro do prazo de vida útil;
- Se possível compare com um produto novo a ausência de modificação ou perda de algum elemento.

B	V	C	D	N/A
()	()	()	()	()

3 INSPEÇÃO DAS PARTES METÁLICAS

- Verifique a ausência da existência de marcas, deformações, rachaduras e/ou corrosão nas placas;
- Verifique a ausência em relação a trincas ou partes amassadas nos parafusos.
- Verifique se o trava rosca está em boas condições; com uma chave allen preione levemente no sentido anti horário o parafuso, este não pode soltar.
- As placas são oscilantes, devem girar livremente;

B	V	C	D	N/A
()	()	()	()	()
()	()	()	()	()
()	()	()	()	()
()	()	()	()	()



4 INSPEÇÃO DOS POLIMEROS

- Verifique se as roldanas não possuem trincas, partes quebradas ou amassadas e a ausência de sulcos
- Verifique se a rotação da polia esta para os dois(2) lados e sem interferencias(gire com a mão)

B	V	C	D	N/A
()	()	()	()	()
()	()	()	()	()

COMENTÁRIOS

Especifique neste campo quaisquer defeitos encontrados no produto e as providências tomadas.

RESULTADO

Produto **APROVADO** para continuar em serviço ()

Produto **NÃO APROVADO** para continuar em serviço ()

DADOS FINAIS

Nome do inspetor

Nome da empresa

Data da inspeção

Próxima data de inspeção

Assinatura do inspetor

ultra