Sustainable Coating Solutions

BARIL

Technický list

315 FortiCoat

Rychleschnoucí silnovrstvý pololesklý antikorozní alkydový email s obsahem fosforečnanu zinečnatého

APLIKACE

Pololesklý antikorozní konečný nátěr na ocelové a dřevěné povrchy nebo jako samozákladující nátěrový systém na ocelové konstrukce i dřevo.
Nátěr poskytuje vysokou ochranu během etapy kompletace při aplikování dostačující tloušťky filmu. Použitelný jako renovující nátěr pro (odpadní) kontejnery, plechové střechy atd.
V případě aplikace na pozink použijte jako základ 14412 WASH PRIMER ve vrstvě cca 10 µm. Na takto upravený povrch aplikujte 315 FortiCoat.
Rychlé schnutí a vytvrzování jej dělají velmi vhodným pro rychlé zpracování ve strojních dílnách a v prostoru pro „jednodenní aplikaci".
Vysoká odolnost na zvětrávání a stálobarevnost. Email lze použít na původní (starý) nátěr.
V systémech (s antikorozním základem) je vhodný pro trvalou ochranu ocelových konstrukcí v prostředí lehkého průmyslu.

PRACOVNÍ POSTUP

Ředění:	Barva může být aplikována bez ředění při aplikaci airless, airmix stříkacím zařízením, štětcem a válečkem. Za určitých podmínek může být přidáno malé množství ředidla X5100, aby se dosáhlo správné viskozity.
Podmínky aplikace:	Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.
Způsob aplikace:	Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.
Příprava povrchu:	Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944–4

TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Pololesk
Odstín	Standardní odstíny RAL, NCS apod..
Obsah sušiny	52 %
VOC	430 g/l
Specifická hmotnost	1,35 kg/l při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 60-80 µm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	8,6 m^2/l pro tloušťku suchého filmu 60 µm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy: 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C

Doba schnutí: při 20 °C

Odolný prachu	30 minut
Přetíratelný	po 30 minutách výrobky BariLine, jinak po 12 hodinách

Během doby nanášení a schnutí nátěru by měla být relativní vlhkost pod 80 %. Kromě toho se vyhněte jakémukoliv kontaktu s vodou během celého procesu nanášení a schnutí.

... snadná aplikace, dlouhodobá životnost, kvalita nátěrů !

315 FortiCoat

ÚDAJE PRO APLIKACI

	Airless stříkací technika	Airmix
Ředidlo	X5100	X5100
Doporučené ředění	0-5 %	0-10 %
Průměr trysky	min 0,015 inches	min 0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60-80 µm

	Vzduchová stříkací pistole	Štětec-váleček
Ředidlo	X5100	S5102
Doporučené ředění	10-20%	0-5 %
Průměr trysky	1,5 – 2 mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	60-80 µm	60 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla X5100.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách. Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	20 l plechovka nebo 200 l barely. Ředidlo ve 20l plechovách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavetel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu.

ZÁRUKY A ZŘEKNUTÍ SE
Tento TL nahrazuje předchozí vydání. Veškeré informace, specifi kace, indikace a doporučení obsažené v tomto technickém listu představují pouze výsledky testů a zkušenosti získané za kontrolovaných a přísně vymezených podmínek. Jejich přesnost, kompletnost nebo přesnost při skutečných podmínkách aplikace tohoto výrobku, musí být stanoveny výhradně na účet kupujícího nebo uživatele. Dodávky produktů a technická podpora podléhá jednotlivým podmínkám prodeje a dodávkám nátěrových hmot, tiskařských barev a jiných výrobků, pokud není písemně uvedeno jinak. Výrobce a prodejce nenese odpovědnost a kupující se zříká všech nároků vůči výrobci / prodejci, pokud jde o veškerou odpovědnost vztahující se k nedbalosti, zranění osob, k přímé nebo nepřímé ztrátě vyplývající z nesprávného použití těchto výrobků, pokud není uvedeno jinak. Technický list a vlastnosti výrobků se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Inchroma s.r.o.
Zátor 185
793 16
tel.: +420 554 625 700
www.baril.cz