1. Popis produktu

STEOPOX 258 JGS (Série 6E258) je bezrozpouštědlový, nevodivý, trhliny překlenující dvousložkový nátěrový systém pro ochranu vnitřního prostoru skladovacích nádrží naplněných kejdou, hnojivem a výluhem ze siláže.

2. Obecné informace

Výrobce	Bergolin GmbH & Co. KG Sachsenring 1 27711 Osterholz-Scharmbeck	Kontakt	Tel. +49 4795 / 95899-0 Fax: +49 4795 / 95899-290 E-Mail: info@bergolin.de Web: www.bergolin.de
Produkt	STEOPOX 258 JGS (Série 6E258)	Série	6E258
Schválení a specifikace	Nevztahuje se		

3. Vlastnosti produktu

Pojivový systém	Epoxidová pryskyřice		
Tužidlo	Bergolin EP Härter 7E258, hnědý		
Ředidlo	5E403/809		
Charakteristika	Bezrozpouštědlový produkt ve shodě se směrnicí VdL 04 Přemosťuje trhliny Vhodný pro aplikaci stříkáním		
Odstín	RAL 7032 Ostatní odstíny na dotaz		
Stupeň lesku	Pololesk		
Skladovatelnost	Uzavřené plechovky	Komponenta A:12 měsíců	Komponenta B:12 měsíců
Podmínky skladování	V originálních uzavřených obalech při teplotě +4 °C do +40 °C. Chraňte před mrazem a vlhkostí!		
Bod vzplanutí	Viz. údaje v bezpečnostním listu		

Komponenty	Komponenta A	Komponenta B	Směs

Technický list upravil: Radomír Dolejš	
Datum:14.02.2026	

Hustota DIN EN ISO 2811-1/+20°C	1,40 g/cm^3	1,02 g/cm^3	1,32 g/cm^3
Obsah těkavých organických sloučenin Nařízení IE 2010/75/UE	0 g/l	8,59 g/l	1,98 g/l
Procento pevných látek	99,00%	89,46%	97,28%
Viskozita DIN EN ISO 2555 /+20°C	5.000 mPas	2.000 mPas	3.500 mPas

Mechanická odolnost	Shore D 70		
Chemická odolnost	Hnůj, kejda, silážní odpad a všechny chemikálie produkované v bioplynových stanicích (další média k dispozici na vyžádání)		
Teplotní odolnost	Do +100 °C suché teplo, krátkodobě +130 °C Do +50 °C vlhké teplo a voda		
Elektrický odpor	Nevodivý		
Odolnost vůči oděru	Dle normy ASTM D 4060: 33 mg/100 U otáček (CS10/1000 g)		
Zpracovatelnost směsi	60 min při teplotě +20 °C		
Tloušťka suchého filmu	max. 1.000 µm suchý film / max. 500 µm tloušťka mokrého filmu při aplikaci (v jedné vrstvě)		
Teoretická vydatnost	132 g/m^2 při 100 µm tloušťce mokrého filmu	132 g/m^2 při 100 µm tloušťce suchého filmu	
Velikost balení	Komponenta A	10,0 kg	
	Komponenta B	2,2 kg	

4. Příprava povrchu

Následující informace se mohou lišit v závislosti na aplikaci. Pro podrobnější informace kontaktujte svého distributora.

Podklad	Ocel, pozink/aluminium, beton
Před povrchová úprava	Ocel: Příprava povrchu dle normy EN ISO 12944-4 Bez svarových housenek, pórů, překrytí, otřepů, mastnoty, oleje a nečistot; abrazivní otryskání Sa 2,5 nekovovým abrazivem, průměrná drsnost povrchu Rz cca 50-70 µm (pracovní směs G nebo GS) Základní nátěr: 1 x 30 µm Tenaxon T 569, spotřeba cca 100 g/m^2 při tloušťce suché vrstvy 30 µm TSD
	Pozink/aluminium: Čištění a sweepování nekovovým abrazivem; Podklad: 1 x 30 µm Tenaxon T 569, spotřeba 100 g/m^2 při 30 µm tloušťky suchého filmu
	Beton: Nové nátěry nanášejte přímo na připravený podklad nebo v případě potřeby (volitelné) vyplňte trhliny (reprofilaci) přípravkem STEOPOX 258 JGS. K tomu přidejte do předem namíchané hmoty maximálně 2 % stěrkovací hmoty (8R0249). U starých nátěrů použijte k čištění starého nátěru a reprofilaci trhlin vysokotlaký čistič (max. 80 barů).
Poměr tužení	Komponent A: B 100:22 váhově 100:30 objemově
Natužení směsi	Promíchejte obě složky odděleně. Nalijte složku B do nádoby se složkou A a míchejte elektrickým míchadlem po dobu nejméně 3 minut při maximální rychlosti 700 ot/min. Přelijte do čisté nádoby a znovu míchejte stejně jako předtím přibližně 1 minutu.
Způsob aplikace	Štětec; Bez vzduchové stříkání (airless)
	Stěrka (zednická lžíce)
Podmínky pro aplikaci	Teplota vzduchu min. +8 °C, max. +30 °C max. 85 % relativní vlhkosti Rosný bod min. 3 °C pod teplotou povrchu Při bezvzduchovém stříkání musí být teplota materiálu a zařízení mezi +20 °C do +25 °C.
Doba zpracování	30 min. při teplotě +20 °C

Aplikace následných vrstev		min. 16 hod. při teplotě +20 °C max. 72 h při teplotě +20 °C, po překročení času po sweepování	
Schnutí	Pochozí / na broušení	6 hod. při teplotě +20 °C	
	Plná mechanická a chemická odolnost	16 hod. při teplotě +20 °C	
	Pochozí / na broušení	3 dny při teplotě + 20 °C	7 dnů při teplotě +10 °C
Kompatibilní systémy	základ	Tenaxon T 569, 3E569	

5. POZNÁMKY

Tento technický list nahrazuje všechny dříve publikované produktové listy. Naše technické listy mají poskytovat informace založené na našich nejlepších zkušenostech a vědomostech a mají podpořit uživatele v aplikační technice. Informace obsažené v tomto dokumentu vycházejí z empirických hodnot za standardních podmínek a za předpokladu, že je produkt správně skladován a zpracováván. Podklady, materiály a provozní podmínky se však mohou lišit. Proto nelze na základě informací obsažených v tomto dokumentu ani na ústním poradenství bez ohledu na právní základ poskytnout žádnou záruku ani ručení. Naše technické listy nemohou a nepředstavují žádné záruky vlastností v právním smyslu. Naše technické listy dále nevyjadřují smluvní právní vztah a nepředstavují smluvně dohodnutou kvalitu našich produktů. Z našich informací nelze odvodit žádnou záruku specifických vlastností ani vhodnosti produktu pro konkrétní účel. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou proto nezávazné a nepřebíráme žádnou odpovědnost za jejich úplnost, správnost ani přesnost. Toto vyloučení odpovědnosti se nevztahuje na nároky vyplývající ze zákona o odpovědnosti za škodu způsobenou vadou výrobku, nároky založené na podvodném, úmyslném nebo hrubě nedbalostním jednání smluvních stran, nároky vyplývající z odpovědnosti za zaručený majetek nebo škody způsobené újmou na životě, těle nebo zdraví. Ve všech ostatních ohledech platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Naše produkty jsou vyráběny výhradně pro profesionální průmyslové uživatele s odpovídajícími zkušenostmi s manipulací a aplikací chemických/technických produktů pro povrchovou úpravu. Aplikace a zpracování našich produktů vyžaduje v každém jednotlivém případě individuální koordinaci struktury povlaku a pracovního postupu z důvodu degradace a namáhání podkladu. Je odpovědností kupujícího ověřit vhodnost produktu pro zamýšlené použití a proces. Doporučují se předběžné zkoušky. Při používání našich produktů je třeba dodržovat příslušné právní předpisy (zejména předpisy o nebezpečných látkách), letáky Asociace pojištění odpovědnosti zaměstnavatelů v primárním a chemickém průmyslu (BG RCI) a předpisy pro prevenci nehod příslušné Asociace pojištění odpovědnosti zaměstnavatelů. Další podrobnosti naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Zpracování by mělo být prováděno pouze v souladu s bezpečnostními předpisy platnými v dané zemi/státě. Vyhrazujeme si právo přizpůsobit obsah našich produktových listů aktuálnímu stavu znalostí bez předchozího upozornění a změnit a/nebo doplnit je bez předchozího upozornění a bez povinnosti je aktualizovat.