

CATALOGO PAVIMENTAZIONI **ECOHBRICK®**

40+ anni
di esperienza
Pavimentazioni per esterni
Made in Italy

Brevetto
ECOHBRICK®
La pietra sostenibile
senza cemento



Costruiamo materia da tre generazioni

LA MATERIA
PARLA.
NOI LE DIAMO
FORMA.

- Antonello Ludovici



LUDOVICI

ESPERIENZA
CHE DIVENTA
GARANZIA

Da oltre quarant'anni Ludovici opera nel settore delle pavimentazioni esterne con una visione che unisce tradizione familiare e innovazione tecnologica.

Nata come impresa artigianale, l'azienda è cresciuta attraverso tre generazioni trasformando esperienza, passione e competenza tecnica in una realtà produttiva moderna e strutturata.

Oggi Ludovici è un punto di riferimento nazionale per imprese, progettisti ed enti pubblici che cercano qualità, affidabilità e continuità nel tempo.

Costruire, per noi, non significa solo produrre. Significa creare superfici che restano.

Da oltre quattro decenni l'azienda investe in ricerca, tecnologie produttive e selezione rigorosa delle materie prime.

Le pavimentazioni Ludovici nascono da:

- processi controllati
- impianti evoluti
- massimi standard europei
- attenzione costante alle finiture

Il risultato è un prodotto capace di resistere nel tempo a traffico veicolare, agenti atmosferici e cicli di gelo e disgelo, mantenendo stabilità strutturale e resa estetica.

Affidabilità produttiva, puntualità nelle consegne e capacità di gestione di grandi volumi completano un sistema industriale costruito sulla solidità dell'esperienza.

ECOHBBRICK®

LA NUOVA GENERAZIONE DELLA PIETRA

Per oltre quarant'anni abbiamo costruito superfici solide.
Oggi costruiamo anche una nuova responsabilità.

ECOHBICK nasce dalla volontà di superare i limiti del cemento tradizionale, riducendo l'impatto ambientale senza rinunciare a resistenza, durata e qualità estetica.

È un elemento prefabbricato in geopolimero.
È una soluzione modulare.
È una scelta consapevole.

Non è solo un nuovo prodotto.
È l'inizio di una nuova generazione di pavimentazioni senza cemento.

COSTRUIRE MEGLIO. COSTRUIRE RESPONSABILMENTE.

Negli ultimi anni il settore delle costruzioni ha iniziato a interrogarsi sull'impatto ambientale dei materiali tradizionali.

Ludovici ha scelto di rispondere con una soluzione concreta.
ECOHBICK elimina l'utilizzo del cemento, riduce le emissioni legate alla produzione e valorizza l'impiego di sabbie di scarto e leganti naturali.

Un'evoluzione che nasce dall'esperienza, ma guarda al futuro.

TRADIZIONE CHE EVOLVE

Il percorso di Ludovici è profondamente legato al territorio e alla sua storia.

Nel tempo l'azienda ha contribuito a importanti opere di urbanizzazione e interventi pubblici, dimostrando capacità produttiva anche nei momenti più complessi.

Ma la tradizione non è mai stata un limite.

È stata la base da cui partire per evolvere, osservare il mercato, ascoltare progettisti e imprese e trasformare ogni sfida in opportunità di crescita.

ECO^HBRICK[®]

LA PIETRA EVOLVE

100% CEMENTO FREE

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO₂

RIUTILIZZO DI SABBIE DI SCARTO

ALTA RESISTENZA MECCANICA

MODULARITÀ E SEMPLICITÀ DI POSA
TECNOLOGIA AUTOBLOCCANTE

RIDUZIONE DEI COSTI DI MANUTENZIONE

Sostenibilità non
significa rinunciare alla
performance.
Significa migliorarla.

PRESTAZIONI SENZA COMPROMESSI

Elemento prefabbricato in geopolimero, progettato per pavimentazioni esterne ad uso pedonale e carrabile.

Soluzione modulare priva di cemento Portland, sviluppata per garantire elevate prestazioni meccaniche, durabilità e ridotto impatto ambientale.

COMPOSIZIONE

- Geopolimero fotocatalitico
- Sabbie di recupero selezionate
- Inerti naturali personalizzabili
- Assenza di cemento Portland

SOSTENIBILITÀ

- Prodotto cemento free
- Riduzione delle emissioni di CO₂ rispetto ai masselli tradizionali
- Riutilizzo di sabbie di scarto
- Approccio orientato all'economia circolare
- Possibilità di rimozione e riutilizzo dei moduli

PRESTAZIONI MECCANICHE

Resistenza a compressione:
> 3.5 MPa

Resistenza all'abrasione:
Classe 3

Durabilità:
Classe 2

Reazione al fuoco:
Classe A1

VOCE DI CAPITOLATO PREZZIARIO REGIONE ABRUZZO 2026 - SEZIONE PAVIMENTAZIONI ESTERNE ECOSOSTENIBILI

Fornitura e posa di pavimentazione con mattone ecosostenibile privo di cemento con legante geopolimerico, certificato CAM, antigelivo, carrabile, con resistenza a compressione > 3.5MPa e classe 3 per la resistenza all'abrasione compresa la stesa di un riporto di circa 3-5 cm di sabbia, il taglio e lo spacco dei mattoni non inseribili interi, la compattazione a mezzo piastra vibrante, la sigillatura a finire dei giunti fra singoli elementi costituita da una stesura di sabbia fine e asciutta, valutazione riferita ad una misurazione vuoto per pieno incluse le interruzioni conseguenti la presenza di manufatti, chiusini ed aree da circoscrivere inferiori a 1 m.

100% CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.

Il Sistema ECOHBRIK®

EFFICIENZA IN POSA. DURATA NEL TEMPO.

ECOHBRIK è progettato per garantire massima efficienza operativa in cantiere, riducendo tempi di installazione e ottimizzando le fasi di lavoro.

La pavimentazione risulta completamente carrabile, con una resistenza a compressione superiore a 3.5 MPa, assicurando stabilità anche in aree soggette a traffico veicolare leggero.

Il sistema modulare consente:

- Posa su letto di sabbia stabilizzata
- Allineamento rapido e preciso
- Facilità di rimozione e sostituzione
- Riduzione dei costi di manutenzione

Il ciclo di vita prolungato e la possibilità di riutilizzo dei moduli contribuiscono a un approccio più sostenibile alla costruzione.

UN SISTEMA MODULARE TECNOLOGIA AUTOBLOCCANTE
CONSENTE INFINITE CONFIGURAZIONI.

ECOHBRIK è progettato come sistema modulare. La sua geometria consente schemi di posa differenti, adattabili a contesti residenziali, urbani e carrabili.

**Non è un elemento isolato.
È un linguaggio costruttivo.**

La modularità permette:

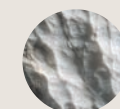
- posa semplificata
- riduzione degli sfridi
- maggiore stabilità strutturale
- facilità di manutenzione

ECOHBRIK®

100% **CEMENTO FREE**

Tecnologia in geopolimero
per una nuova generazione
di pavimentazioni.

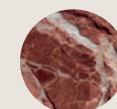
Texture & Materiali



Pietra
Bianca



Pietra
Basalto



Pietra
Rosso Verona



Pietra
Giallo Siena



Pietra
Porfido



Vari
Mixer

MONO

PAG 9

MIXER

PAG 21

ECOHBRICK®

Mono

Le pavimentazioni sono progettate per rievocare l'estetica delle antiche strade romane, reinterpretandone il carattere materico in chiave contemporanea.
Le superfici irregolari, le cromie naturali e i formati modulari richiamano la tradizione costruttiva storica, permettendo di realizzare pavimen-

tazioni capaci di integrarsi armoniosamente in centri storici e contesti architettonici di pregio. Grazie alle loro caratteristiche estetiche e tecniche, queste pavimentazioni risultano idonee e approvate per interventi in contesti vincolati, inclusi lavori pubblici soggetti a tutela della Soprintendenza per i Beni Architettonici.

MONOCOLORE / PIETRA BIANCA



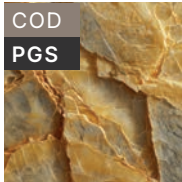
MONOCOLORE / PIETRA BASALTO



MONOCOLORE / PIETRA ROSSO VERONA



MONOCOLORE / PIETRA GIALLO SIENA



MONOCOLORE / PIETRA PORFIDO





ECOHB[®]BRICK

PIETRA
BIANCA

ECOHB[®]BRICK

PIETRA
BIANCA



FINITURA SUPERFICIE:

-  Bugnata Antiscivolo
-  Levigata
-  Bucciardata

PIETRA BIANCA

ECOHB[®]BRICK è un elemento prefabbricato realizzato con tecnologia in geopolimero, 100% cemento free, prodotto utilizzando sabbie e pietre di recupero selezionate.

Una soluzione sostenibile che unisce materia naturale, elevate prestazioni meccaniche e ridotto impatto ambientale.

100%
CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.

ECOHBICK® PIETRA BASALTO

ECOHBICK®

PIETRA
BASALTO



FINITURA SUPERFICIE:



Bugnata Antiscivolo



Levigata



Bucciardata

PIETRA BASALTO

ECOHBICK è un elemento prefabbricato realizzato con tecnologia in geopolimero, 100% cemento free, prodotto utilizzando sabbie e pietre di recupero selezionate.

Una soluzione sostenibile che unisce matericità naturale, elevate prestazioni meccaniche e ridotto impatto ambientale.

100%
CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.

ECOHBICK® PIETRA GIALLO SIENA

ECOHBICK®

PIETRA
GIALLO SIENA



FINITURA SUPERFICIE:

-  Bugnata Antiscivolo
-  Levigata
-  Bucciardata

PIETRA GIALLO SIENA

ECOHBICK è un elemento prefabbricato realizzato con tecnologia in geopolimero, 100% cemento free, prodotto utilizzando sabbie e pietre di recupero selezionate.

Una soluzione sostenibile che unisce matericità naturale, elevate prestazioni meccaniche e ridotto impatto ambientale.

100%
CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.



ECOHBICK®
PIETRA
ROSSO VERONA

ECOHBICK®

PIETRA
ROSSO VERONA



FINITURA SUPERFICIE:

-  Bugnata Antiscivolo
-  Levigata
-  Bucciardata

PIETRA ROSSO VERONA

ECOHBICK è un elemento prefabbricato realizzato con tecnologia in geopolimero, 100% cemento free, prodotto utilizzando sabbie e pietre di recupero selezionate.

Una soluzione sostenibile che unisce matericità naturale, elevate prestazioni meccaniche e ridotto impatto ambientale.



100%
CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.

ECOIBRICK® PIETRA PORFIDO

ECOIBRICK®

PIETRA
PORFIDO



FINITURA SUPERFICIE:



Bugnata Antiscivolo



Levigata



Bucciardata

PIETRA PORFIDO

ECOIBRICK è un elemento prefabbricato realizzato con tecnologia in geopolimero, 100% cemento free, prodotto utilizzando sabbie e pietre di recupero selezionate.

Una soluzione sostenibile che unisce matericità naturale, elevate prestazioni meccaniche e ridotto impatto ambientale.

100%
CEMENTO FREE

Tecnologia in geopolimero per una nuova generazione di pavimentazioni.

INDICE

MONO

PAG 9

MIXER

PAG 21

ECOHBRICK®

Mixer

I mixer rappresentano la spinta artistica ed evocativa della produzione Ludovici, tesa a riprodurre le venature e le sfumature della pietra naturale, in una ricerca sempre più virtuosa della gradazione e della varietà.

Le colorazioni mixer sono in numero sorprendente, e si prestano con alterne inclinazioni, a seconda delle basi, a esterni di gusto rustico, delicato, classico, avanguardista... in una parola: Personale, date le infinite possibilità di scelta, tra accostamenti cromatici convenzionali o quelli più arditi

I tre quadrati che illustrano ciascuna colorazione mixer indicano le diverse sfumature che in maniera completamente casuale si alternano nelle unità di confezionamento. Ogni mixer ha la sua individualità, possono essere combinati tra di loro e con i monocolori, per accrescere la dinamicità dei toni.

Con oltre 40 modelli e 20 colorazioni, la produzione Ludovici Pavimentazioni riesce a soddisfare ogni desiderio, con cura e passione artigianale da più di 40 anni.

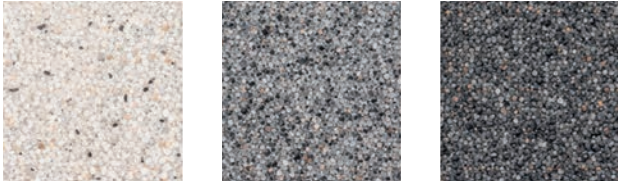


Mixer

ECOHB[®]BRICK

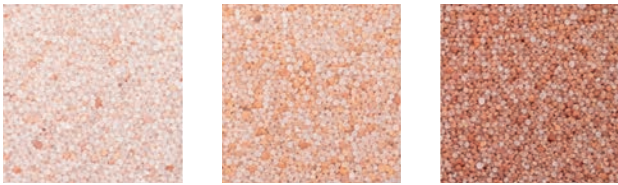
MIXER
BIANCO - NERO

COD
MED



MIXER
BIANCO - ROSSO

COD
MAR



MIXER
BIANCO - MARRONE

COD
MPO



MIXER
BIANCO - GIALLO

COD
MSA



MIXER

MIXER
GIALLO - MARRONE

COD
MGT



MIXER
NERO - ROSSO

COD
MNC



MIXER
NERO - MARRONE

COD
MNS

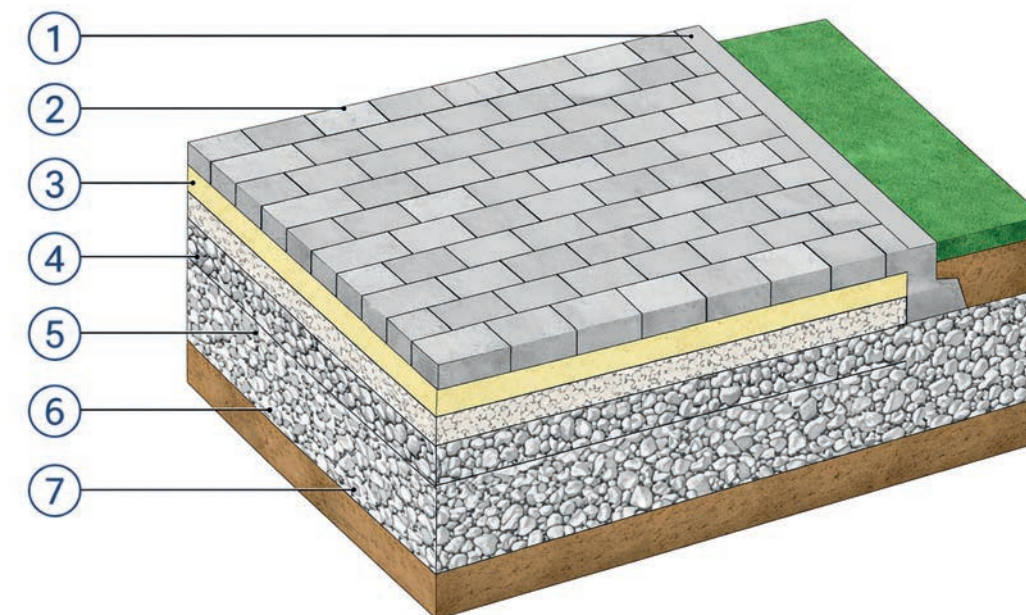


MIXER
GIALLO - NERO

COD
MGN



CONSIGLI PER LA POSA IN OPERA



Consigli per la posa in Opera e Caratteristiche Tecniche

POSA IN OPERA MASSELLI AUTOBLOCCANTI

Si riportano liberamente e per fini esclusivamente illustrativi alcune informazioni generali riguardanti la posa in opera dei masselli autobloccanti.

La pavimentazione con masselli in cemento si definisce autobloccante in quanto realizza in opera un sistema di elementi in calcestruzzo, posati a secco su letto di sabbia e sigillati a secco con sabbia fine asciutta, in grado di sviluppare un'efficace distribuzione dei carichi superficiali attraverso il piano di appoggio e l'attrito generato nei giunti. Lo schema seguente illustra la sezione tipo di una pavimentazione in masselli autobloccanti.

- 1 CORDOLO: sequenza di elementi perimetrali aventi la funzione di contenere la spinta dei masselli che, sottoposti ad azioni, tendono a migrare.
- 2 GIUNTO: interspazio esistente tra masselli posati adiacenti.
- 3 RIVESTIMENTO (masselli in cemento): strato di finitura avente la funzione di conferire alla pavimentazione determinate prestazioni meccaniche, chimiche, fisiche, di benessere e di sicurezza.
- 4 ALLETTAMENTO DI POSA: strato a spessore costante adeguatamente spianato avente la funzione di ricevere gli elementi di rivestimento (masselli).
- 5 STRATO DRENANTE: strato avente la funzione di conferire alla pavimentazione una prefissata permeabilità ai liquidi ed ai vapori (eventuale).
- 6 MASSICCIAIA: mono o pluristrato avente la funzione di trasmettere al suolo le sollecitazioni meccaniche impresse dai carichi alla pavimentazione.
- 7 SUOLO (fondazione): strato del terreno avente la funzione di resistere alle sollecitazioni impresse dai carichi alla pavimentazione.

FASI ESECUTIVE DELLA POSA IN OPERA

L'illustrazione seguente riporta le fasi esecutive della realizzazione di una pavimentazione in masselli autobloccanti.



1 Verifica del piano di finitura del sottofondo

La verifica del suolo di fondazione e l'approntamento della massiccata sono operazioni che nella maggior parte dei casi esulano dai compiti del posatore e sono operazioni da eseguire con tecnica e perizia.

Il sottofondo dovrà essere preparato, adeguatamente dimensionato e compattato, in funzione del piano di appoggio (il terreno preesistente) e dei carichi previsti che utilizzeranno la pavimentazione.

E' fondamentale per la Committenza accertarsi della rispondenza delle caratteristiche del terreno e della sua compattazione alle previsioni dei carichi ai quali dovrà rispondere la pavimentazione, con particolare attenzione per la compattazione delle zone di sottofondo in aderenza a chiusini, caditoie e simili, ed ulteriore cura per le zone di riempimento di scavi per la posa di tubazioni e simili.

Compito fondamentale del posatore è invece quello di verificare i piani di finitura del sottofondo, che devono essere approntati a 3-4 cm (che sarebbe lo spessore finale dello strato di allettamento) sotto il piano di posa del massello, in quanto in nessun caso le pendenze devono essere ricavate variando lo spessore dello strato di allettamento dei masselli, che di norma è appunto 3-4 cm; la pendenza minima raccomandata è del 1,5%. Le tolleranze dimensionali massime ammissibili per il piano di finitura del sottofondo sono ± 15 mm.

I relativi manufatti (chiusini, caditoie, canalette ecc.) dovranno essere posizionati al livello della pavimentazione finita prima dell'inizio della posa in opera, tenendo conto di un ulteriore calo del livello pavimentazione finita per effetto del traffico nell'ordine di 3-5 mm.

2 Contenimento laterale della pavimentazione

Per la tipologia di pavimentazione modulare è fondamentale la presenza di un contenimento laterale, opportunamente dimensionato, in grado di opporsi alle tensioni orizzontali dovute al traffico. Tale condizione può essere determinata dalla presenza di strutture fisse in elevazione oppure, più frequentemente, con la messa in opera di cordoli di contenimento prefabbricati in calcestruzzo oppure in pietra. La posa in opera dei cordoli deve avvenire prima della posa in opera della pavimentazione.

3 Eventuale applicazione di tessuto non tessuto

Il tessuto non tessuto (o geotessuto) è un materiale formato da polimeri di sintesi in cui le fibre sono distribuite in modo più o meno casuale.

I geotessuti svolgono essenzialmente la funzione di separazione tra gli strati e di distribuzione dei carichi. Inoltre il geotessuto blocca la risalita di erba e vegetali radicati nello strato sottostante, che potrebbero affiorare tra le fughe e gli interstizi tra diverse unità di pavimentazione. Nelle pavimentazioni autobloccanti trova applicazione in due posizioni nella struttura: sul suolo di fondazione, prima della costruzione del piano di finitura del sottofondo, oppure sopra di quest'ultimo, prima della stesura dello strato di allettamento.

4 Stesura e staggiatura dell'inerte di allettamento

Il riporto di posa dovrà essere costituito uniformemente da inerte di origine alluvionale o dalla frantumazione di rocce ad elevata resistenza meccanica e non alterabili. Si consiglia l'utilizzo di ghiaia 6/8 mm oppure sabbia lavata.

Gli inerti possono essere umidi ma non completamente saturi di umidità.

Per quanto riguarda il ricorso a leganti quali cemento o simili è assolutamente da evitare l'uso della tecnica a spolvero superficiale sulla sabbia stesa, mentre i leganti possono essere utilizzati, in casi particolari, miscelati a secco con la sabbia al fine di ottenere uno strato di allettamento con caratteristiche superiori di rigidità (ad esempio in prossimità di una pavimentazione rigida allo stesso livello). La posa in opera su malta cementizia è sempre sconsigliata e assolutamente da evitare in caso di traffico veicolare.

L'esecuzione della pavimentazione prevede la posa per semplice accostamento a secco dei masselli su allettamento di sabbia.

Lo strato di allettamento in sabbia dovrà mantenere uno spessore costante compreso tra 3 e 5 cm al momento della staggiatura: in nessun caso infatti le pendenze dovranno essere ricavate variando lo spessore di tale strato. Nella determinazione delle quote finite si deve ricordare che ci sarà un calo della sabbia di allettamento per effetto della compattazione, normalmente variabile tra il 20 ed il 30% dello spessore soffiato in funzione del tipo e della granulometria di sabbia utilizzata. La sabbia di allettamento compattata dovrà risultare quindi di spessore compreso tra 2,5 e 4 cm.

5 Posa in opera dei masselli

Una volta preparato il piano di allettamento si procede alla posa dei masselli. La geometria di posa dipende dal tipo di massello impiegato. La scelta della geometria più adatta deve essere effettuata in funzione delle destinazioni d'uso previste per la pavimentazione. I masselli sono normalmente dotati sulla superficie laterale di profili distanziatori che facilitano la posa per semplice accostamento, mantenendo un'apertura costante dei giunti.

E' buona norma prelevare il materiale per la posa contemporaneamente da almeno 3 unità di confezionamento, al fine di garantire una maggiore uniformità cromatica. Tale accorgimento è assolutamente obbligatorio in caso di colori mixer.

La posa in opera dei masselli deve avvenire per semplice accostamento seguendo dei fili di riferimento posizionati ogni 4-5 metri, in senso longitudinale e trasversale all'avanzamento lavori. Devono essere periodicamente controllati gli allineamenti a mezzo di fili secondo due direzioni ortogonali.

Intasamento di giunti e vibrocompattazione

La sigillatura dei giunti è fondamentale per l'efficienza della pavimentazione.

L'effetto fondamentale di autobloccanza, cioè la capacità di distribuzione del carico da un massello ai masselli vicini, è infatti determinato dall'attrito realizzato dalla sabbia nei giunti. Si raccomanda di usare esclusivamente sabbia naturale (la sabbia di frantoio può causare infatti macchie sulla superficie dei masselli) con granulometria opportuna da 0 a 2 mm. La sabbia deve essere asciutta: se essiccata facilita la penetrazione ed il riempimento del giunto.

Appena terminata la posa con i tagli di finitura si deve provvedere al pre-intasamento dei giunti con sabbia avente le caratteristiche sopra specificate. La sabbia deve essere stesa e distribuita in modo omogeneo su tutta la superficie da vibrocompattare. Si procede quindi alla vibrocompattazione a mezzo di piastra.

La vibrocompattazione ha la funzione di allettare i masselli nello strato di sabbia e di garantire un primo assestamento della sabbia nei giunti: andranno previsti almeno 3 passaggi in senso trasversale per garantire uniformità di compattazione.

Per superfici a forte pendenza occorre sempre vibrare la pavimentazione in senso trasversale dal basso verso l'alto. Il tipo di piastra da utilizzare dipende dalla forma e dallo spessore del massello. E' indispensabile l'utilizzo di piastre munite di tappetino protettivo in gomma o similare. E' importante mantenere sempre pulito il piano vibrante, evitando graffiature o accumuli di sporcizia che andrebbero inevitabilmente a macchiare la pavimentazione, specialmente nel caso questa fosse unida.

Al termine della vibrocompattazione si procede all'intasamento finale dei giunti con ulteriore stesura di sabbia. La sabbia di intasamento deve essere lasciata sulla pavimentazione il più a lungo possibile per consentire un efficace intasamento dei giunti sotto carico di traffico. La pavimentazione (se non sigillata con opportuni polimeri) non dovrà essere sottoposta al passaggio di mezzi aspiranti per almeno 1 mese dall'apertura al traffico.

La superficie deve comunque essere periodicamente ispezionata nei primi 6 mesi di vita intervenendo con integrazione della sabbia di sigillatura qualora se ne riscontri la necessità per svuotamento dei giunti.

La buona riuscita della pavimentazione è dovuta in larga parte alla sigillatura dei giunti: l'uso di una sabbia non idonea, un intasamento non corretto o la rimozione della sabbia prima del completo intasamento sotto carico può compromettere la stabilità complessiva nel tempo.

Operazioni finali

Al termine delle operazioni di posa, la conformità del lavoro ai dettami della regola dell'arte va controllata secondo i seguenti parametri:

corretto allineamento dei masselli secondo due direzioni ortogonali, considerando comunque che le variazioni dimensionali in produzione e l'andamento delle pendenze non consentono in nessun caso un perfetto allineamento;

assenza di eventuali danneggiamenti ai masselli dovuti a cattiva movimentazione degli stessi oppure ad una non idonea procedura di compattazione;

ottimale sigillatura dei giunti della pavimentazione: nel caso non sia disponibile sabbia essiccata, la sabbia di sigillatura dovrà essere lasciata in misura più abbondante sulla pavimentazione e periodicamente ridistribuita a cura della Committenza fino al completo intasamento.

NOTE TECNICHE ED INFORMAZIONI SUI PRODOTTI

I prodotti Ludovici sono il risultato della natura e dell'uomo e per questo possono essere soggetti a variazioni cromatiche.

I colori variano in funzione delle condizioni atmosferiche quali sole, pioggia, umidità.

Le tonalità dei prodotti possono variare tra un lotto e l'altro, ma anche all'interno dello stesso lotto produttivo, e ciò in funzione del fatto che questi manufatti sono costituiti da materie prime naturali per le quali è normale una variazione di tonalità; eventuali differenze di colore non sono da considerarsi difetti bensì peculiarità dei prodotti stessi.

Per una corretta posa delle pavimentazioni, e soprattutto nel caso di colori mixer, o di miscela di più colorazioni, è strettamente necessario posare prelevando i pezzi contemporaneamente da almeno tre unità di confezionamento, in modo da rendere omogenea la resa finale delle sfumature. Una posa non conforme a questa fondamentale raccomandazione comporterà nella maggior parte dei casi una distribuzione a chiazze o comunque non uniforme dal punto di vista delle sfumature.

La ditta Ludovici è sollevata da qualsiasi responsabilità e reclami derivanti da una posa in opera delle pavimentazioni non conforme a tutte le indicazioni riportate nel presente catalogo.

In funzione delle situazioni ambientali in cui si trovano, a seguito dell'invecchiamento del prodotto, con il trascorrere del tempo ed in funzione della tecnica di posa adottata, le pavimentazioni potrebbero variare la loro tonalità; la variazione potrebbe non essere uniforme all'interno dell'intera pavimentazione. Eventuali aggiunte successive di materiale potrebbero differire notevolmente rispetto al materiale già posato. Le differenze tenderanno a ridursi con il trascorrere del tempo.

I materiali presenti nelle esposizioni hanno il solo scopo di fornire una visione orientativa del prodotto e non sono vincolanti da un punto di vista estetico rispetto al materiale consegnato. Bisogna tener presente che il trascorrere del tempo, le condizioni atmosferiche e la variabilità delle materie prime possono cambiare l'aspetto del prodotto esposto e renderlo diverso rispetto ad una nuova produzione.

Le immagini e le fotografie presenti sui cataloghi, listini, pubblicità hanno il solo scopo di fornire una visione orientativa del prodotto e non sono vincolanti da un punto di vista estetico rispetto al materiale consegnato. I colori e le caratteristiche estetiche dei prodotti raffigurati non possono riprodurre fedelmente la realtà, quindi i colori e le lavorazioni dei materiali presenti a listino, sui cataloghi e nelle esposizioni devono essere considerati come indicazioni generali ed approssimative del prodotto e non vincolanti rispetto al materiale consegnato.

Alcune pavimentazioni possono raramente presentare, a seguito di umidità ed infiltrazioni, il fenomeno dell'efflorescenza. Si tratta di un semplice deposito cristallino biancastro sulla superficie della mattonella. Questo fenomeno naturale è caratteristico di tutti i prodotti di qualità composti con l'impiego del cemento. Ricordiamo che l'eventuale efflorescenza non compromette in alcun modo la qualità del prodotto e tende a scomparire progressivamente con il passare del tempo. Il produttore non può essere quindi responsabile del fenomeno dell'efflorescenza. Se l'efflorescenza persiste, è consigliato l'uso di specifici detergenti disponibili in commercio.

Ogni acquisto di materiale presso Ludovici comporta l'accettazione integrale, da parte del compratore, delle condizioni generali di vendita. Eventuali reclami per avarie o ammanchi devono essere annotati sulla bolla di consegna da restituire firmata al venditore ed il reclamo dovrà essere confermato per lettera entro 8 giorni dalla data di ricevimento del materiale.

L'acquirente ha l'obbligo di verificare qualità e quantità della merce al momento della consegna: eventuali difetti del prodotto vanno comunicati al fornitore comunque prima della posa. Il fornitore provvederà a sostituire i pezzi difettosi ma non potrà essere chiamato a rispondere di eventuali costi di manodopera per la rimozione e sostituzione dei pezzi o altri addebiti. Il prodotto posato si ritiene accettato. E' normale la presenza di scarto in misura fino al 4%.

Tutti i consigli e le informazioni fornite sono il risultato di prove ed esperienze pratiche e non implicano l'assunzione da parte nostra di garanzie o responsabilità sul risultato finale dei lavori eseguiti. E' compito e responsabilità del cliente verificare l'idoneità dei prodotti e degli accessori per gli usi e per gli scopi che si prefigge.

Sede legale: L'Aquila,
Via Palombaia Fraz S.Elia snc, 67100

Sede operativa: Barisciano,
S.S. 261 Subequana la Fossa, 67021

P.IVA: 02152800666

Tel - 0862 80118
Tel - 3938532211
Fax - 0862 80606
Email - info@commercialeludovici.it

Ludovici

