

TECHNICKÝ LIST

P960 WASH PRIMER

TECHNICKÉ INFORMACE

Rychleschnoucí reaktivní základ (wash primer), ideální na kovové povrchy.

Poskytuje dokonalou přilnavost k podkladu.

Nevyžaduje broušení.

VHODNÉ POVRCHY

Vhodně připravené:
Galvanizovaná ocel
Hliník
Nerezová ocel
Pozinkované povrchy

PŘÍPRAVA PODKLADU/ ČIŠTĚNÍ PODKLADU

Povrch očistěte měkkou utěrkou a přípravkem I1 SC 070 odmašťovač.

Ujistěte se, že je povrch před aplikací vytřen do sucha.

APLIKACE PRODUKTU: Aplikujte produkt v tenké vrstvě

Míchejte 1 díl P960 WASHPRIMER s 1 dílem H731 ACTIVATOR
Zpracovatelnost> 6 h / 23°

Není vyžadováno žádné ředidlo

Připraveno k aplikaci: 20 s
DIN 4 / 20 °C (68 °F)

1.3-1.4 mm
1.7-2.2 bar (25-32 psi)
1 - 2x nátěry = 10-20 µm
(0.4-0.8 mil)

10-20 min / 23° (73 °F)
Doba vytěkání mezi jednotlivými nátěry

30 min / 23° (73 °F)

Přelakovatelný všemi 1k/2k základy

Aplikujte 20-30 min po aplikaci P 960 max. do 24 hod./ 23 °C

V případě aplikace po 24 hodinách, doporučujeme lehké přebroušení povrchu

SPECIFICKÁ HMOTNOST
0.78 ± 0.02 g/cm³

OBSAH SUŠINY
(NEŘEDĚNO)
29 ± 1 % VÁHOVĚ

VOC (2004/42/EC)
Jedná se o produkt pro autoopravárenství. Maximální obsah VOC pro tuto kategorii je 780 g/L. Obsah VOC ve formě připravené k použití je 780 g/L.

2004/42/IIB(c)(780)780

TEORETICKÁ VYDATNOST

7 - 8 m2 / l @ 10-20 µm
Suchého filmu

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ
Očistěte nářadí po aplikaci NITRO ředidlem

POZNÁMKA
- Aplikujte pouze s H731 AKTIVATOREM.
- Neaplikujte, pokud je teplota nižší než 10 °C (50 °F)

A vzdušná vlhkost vyšší než 80 %.

UPOZORNĚNÍ: Neaplikujte Wash Primer pod žádný polyesterový systém!!!

SKLADOVATELNOST
Garantovaná skladovatelnost je 24 měsíců v Originálním obalu. Skladováno na suchém místě při teplotě (5-25 °C) (41-77 °F).

Používejte vždy ochranné pomůcky

Postupujte při aplikaci dle tohoto technického listu

BŘEZEN 2024