

Ausschreibungstext formparts

Geformte Glasfaserbeton-Tafel „fibreC“ zur Bekleidung von Außenwänden

Stand: Juli 2026

Allgemein

Angaben im Ausschreibungstext sind zu überprüfen und wenn erforderlich objektgebunden zu ergänzen. Eine weitergehende Haftung der Firma Rieder Smart Elements GmbH & Co KG ist ausgeschlossen. Dies betrifft auch Druck- und Schreibfehler sowie nachträgliche Änderungen. Es gelten die jeweiligen nationalen Gesetze, Normen und Vorbemerkungen für vorgehängte, hinterlüftete Fassaden in der jeweils gültigen Ausgabe. Ladungs-, Lagerungs- und Handlingvorschriften des Herstellers sind zu beachten.

Allgemeine Bauartgenehmigung

Die Platte concrete skin ist mit der allgemeinen Bauartgenehmigung „Z-31.4-166“ für Glasfaserbeton-Tafeln „fibreC“ zur Bekleidung von Außenwänden zertifiziert.

Übereinstimmungszeugnis Österreich

Österreichisches Übereinstimmungszeugnis Nr.: Z-6.1.2-04-4772

formparts

lfm

Technische Materialbeschreibung

- fibreC Glasfaserbetonplatten hergestellt aus mineralischen Rohstoffen
- Herstellverfahren durch Extrusionsprozess
- Bewehrung durch alkaliresistente Glasfasern in der Matrix (CEM-Fil, Zulassung Z-3.72-1731), 2 Lagen Textilglasgewebe (jeweils in Längs- und Querrichtung) und Kurzfasern
- Durchgängige Färbung der gesamten Platte. Flüssigfarben für die Einfärbung von zementgebundenen Baustoffen entsprechen der DIN EN 12878. Die in den Flüssigfarben eingesetzten Pigmente sind licht-, UV- und wetterbeständig und nicht löslich in Wasser, Alkalien und verdünnten Säuren.
- Baustoffklasse A1 nicht brennbar nach DIN 4102 | EN 13501
- Herstellerzertifizierung: ISO 14001:2009 und ISO 9001:2008
- Kristallines Siliciumdioxid < 0% - nicht nachweisbar
- Oberflächenschutz: Die Oberfläche ist standardmäßig mit einer transparenten Hydrophobierung versehen.

Formate

- Standardplattenabmessungen 2.500 x 1.310 mm, 3.100 x 1.310 mm, 3.600 x 1.310 mm, Sonderformate auf Anfrage
- formparts scharfe & abgerundete Kante: max. Abwicklungsbreite 2000 mm, max. Länge: 5000 mm
- Maßabweichung Länge (3,6 m) ± 3 mm EN 12467
- Maßabweichung Breite (1,2 m) ± 2 mm EN 12467
- Diagonaldifferenz bis 1,5 m | über 1,5 m $\pm 3,5$ mm | ± 4 mm DIN 18202
- Diagonaldifferenz über 2,5 m | über 3,6 m ± 5 mm | ± 6 mm DIN 18202
- Stärke 13 mm
- Stärkeltoleranz ± 10 % EN 12467
- Kantengeradheit (Niveau 1) $\pm 0,1$ % EN 12467
- Rechtwinkligkeit (Niveau 1) ± 2 mm/m EN 12467

Physikalische Eigenschaften

- Toleranzen Planlage bis 0,6 | bis 1,2 | bis 3,6 m ± 2 mm | ± 4 mm | ± 8 mm DIN 18202
- Quellmaß 0,384 mm/m
- Schwindmaß 0,737 mm/m
- Rohdichte (13 mm) 2,0 - 2,42 kg/dm³ EN 12467
- Biegezugfestigkeit > 18 N/mm² (MOR*) EN 12467, Klasse 4
- E-Modul für Verformungsberechnung ca. 10.000 N/mm²
- E-Modul für Zwängungsberechnung ca. 30.000 N/mm²
- Eigenlast / Flächengewicht (13 mm) 26 - 31,5 kg/m² je nach Farbton

- Wärmeausdehnungskoeffizient $10 \cdot 10^{-6} \text{ 1/}^\circ\text{K}$ DIN 51045
- Baustoffklasse (Platte | System) A1-nicht brennbar | A2-s1,d0 - nicht brennbar DIN 4102 | EN 13501-1
- Temperaturstabilität je nach Kernfeuchte bis 350°
- Spezifische Wärmekapazität ca. 1.000 Joule / (kg*K)
- Wärmeleitfähigkeit λ : ca. 2,0 W / (m*K)
- Feuchtedehnung 0,05 % EN 12467

Witterungsbeständigkeit

- Wasserundurchlässigkeit gegeben EN 12467
- Wärme-Regen-Wechselprüfung gegeben EN 12467
- Frostwiderstand gegeben EN 12467
- Frost-Tau-Wechselprüfung gegeben EN 12467
- UV-Lichtbeständigkeit DIN 12878
- Nasslagerungsbeständigkeit gegeben EN 12467
- Heißwasserbeständigkeit gegeben EN 12467

** MOR: Modus of Rupture; Designwerte weichen gemäß nationalen Vorschriften vom MOR ab. Es gelten die nationalen Zulassungen und Bestimmungen zur Berechnung des Bemessungswiderstandes

Auf Paletten wetterfest verpackt. Ladungs-, Lagerungs- und Handhabungsrichtlinien des Herstellers sind zu beachten.

Hinterlüftete Fassadenbekleidung auf vorhandener Unterkonstruktion laut technischen Vorschriften und gültiger Normen.

Lieferant formparts: Rieder Smart Elements GmbH & Co KG
Glemmerstraße 21, 5751 Maishofen, Österreich
T +43 6542 690 844, office@rieder.cc, www.rieder.cc

FARBEN

Farbkollektion greyscale:

polar white	_____	lfm
off-white	_____	lfm
ivory	_____	lfm
silvergrey	_____	lfm
chrome	_____	lfm
anthracite	_____	lfm
liquid black	_____	lfm

Farbkollektion bricky:

coralline	_____	lfm
terracotta	_____	lfm
oxide red	_____	lfm
burgundy	_____	lfm
merlot	_____	lfm

Farbkollektion timber:

larch	_____	lfm
oak	_____	lfm
walnut	_____	lfm
ebony	_____	lfm
terra	_____	lfm

Farbkollektion pietra:

cotton	_____	lfm
vanilla	_____	lfm

sahara	_____ lfm
sandstone	_____ lfm
almond	_____ lfm

Sonstige Farben:

green	_____ lfm
-------	-----------

OBERFLÄCHE FORMPARTS SCHARFE KANTE

ferro: gestrahlte Oberfläche

ferro light: leicht gestrahlte Oberfläche

matt: matte bzw. gebürstete Oberfläche (nur bis 1310 mm Schenkelbreite möglich)

OBERFLÄCHE FORMPARTS ABGERUNDETE KANTE

ferro: gestrahlte Oberfläche

SONDERTEXTUREN FORMPARTS SCHARFE KANTE

terrazzo black ferro plus	_____ lfm
vintage matt	_____ lfm
groove ferro soft	_____ lfm
groove ferro light	_____ lfm
groove ferro	_____ lfm
twine ferro soft	_____ lfm
twine ferro light	_____ lfm
twine ferro	_____ lfm
salt'n'pepper ferro plus	_____ lfm
salt'n'pepper ferro	_____ lfm
luce silver ferro	_____ lfm
lumber ferro	_____ lfm
slate ferro soft	_____ lfm

SONDERTEXTUREN FORMPARTS ABGERUNDETE KANTE

salt'n'pepper ferro	_____ lfm
luce silver ferro	_____ lfm

FORMPARTS

U-Formteil:

Kante	abgerundet ☐ scharf ☐	_____ Stk.
Länge in mm	_____	
Rücken in mm	_____	
Schenkel 1 in mm	_____	
Schenkel 1 Winkel in °	_____	
Schenkel 2 in mm	_____	
Schenkel 2 Winkel in °	_____	
Schrägschnitte laut Zeichnung Nr.	_____	
Gehrungsschnitte laut Zeichnung Nr.	_____	

L-Formteil:

Kante abgerundet ☐ scharf ☐ _____ Stk.
 Länge in mm _____
 Rücken in mm _____
 Schenkel 1 in mm _____
 Schenkel 1 Winkel in ° _____
 Schrägschnitte laut Zeichnung Nr. _____
 Gehrungsschnitte laut Zeichnung Nr. _____

C-Formteil (Rundbogen):

Abwicklungslänge x Abwicklungsbreite: _____ Stk.
 Radius: _____°

SERVICE

Zuschnitt rechteckig nach Aufmaß:	_____ m ²
Sonderschnitt/Schrägschnitt (Waterjet):	_____ lfm
Gehrungsschnitt (45° Schnittkante für Gehrungsecken)	_____ lfm
Kleinstzuschnitte (< 0,7 m ²):	_____ Stk.
Hinterschnittbohrung für KEIL Hinterschnittdübel; hs=8,5	_____ Stk.
Durchgangsbohrungen (Durchmesser 8 mm für Nietbefestigung)	_____ Stk.

ZUBEHÖR/BEFESTIGUNGSMITTEL

Sichtbare Befestigung mit Nieten

Sichtbare Befestigung mittels Nieten auf Aluminium Unterkonstruktion.
 Befestigung mit Fix- und Gleitpunkten, Fixpunkte müssen mittels Hülsen hergestellt werden.

Befestigungsmittel: Fassadenniete aus Aluminium mit Kopflackierung, Kopfdurchmesser 14/16mm, Länge abhängig je nach Unterkonstruktion und Plattendicke.

Werkstoff: AlMg3 (Werkstoff-Nr. EN AW-5754 nach DIN EN 573-3:2003-10)

Nietdorn: nichtrostender Stahl (Werkstoff- Nr. 1.4541)

Fixpunkthülse aus Aluminium, Außendurchmesser 7,7mm, Länge je nach Plattendicke.

Werkstoff: AlMg3 (Werkstoff-Nr. EN AW-6060 nach DIN EN 573-3:2003-10)

Lieferant Nieten: Rieder Smart Elements GmbH & Co KG
 Glemmerstraße 21, 5751 Maishofen, Österreich
 T +43 6542 690 844, office@rieder.cc, www.rieder.cc

Nicht sichtbare Befestigung mit Hinterschnittanker

Nicht sichtbare Befestigung mittels Hinterschnittanker der Firma Keil mit der Setztiefe 8,5 mm. Schraubenlänge je nach Unterkonstruktion.

Zulassungsnummer: ETA-06/0220

Lieferant Hinterschnittanker: KEIL Befestigungstechnik GmbH
 Postfach 1158, 51751 Engelskirchen, Deutschland
 T +49 2263 807 0,
 mail@keil.eu, www.keil.eu

Nicht sichtbare Befestigung durch Verklebung mit Innotec

Nicht sichtbare Befestigung mittels Verklebung mit dem Innotec System der Firma Innotec GmbH & Co. KG auf Aluminium.

Geprüfte Farben: liquid black, chrome, anthracite, ivory, silvergrey, sandstone, terra, walnut, oak, ebony, larch, merlot, terracotta

Zulassungsnummer: Z-10.8-483 Allgemeine Bauartengenehmigung

Lieferant Befestigungsmittel: www.innotec.info

KONTAKT

Vertrieb: Rieder Smart Elements GmbH & Co KG
Glemmerstraße 21
5751 Maishofen
Österreich
T +43 6542 690 844
office@rieder.cc
www.rieder.cc

Produktion: Rieder Faserbeton-Elemente GmbH
Bergstraße 3a
83059 Kolbermoor
Deutschland
T +49 8031 90167 0
office@rieder.cc
www.rieder.cc