
METAL
eXtreme
metallo liquido

CHE COS'È eXtreme-METAL ?

eXtreme-Metal non è una semplice vernice, ma vera e propria materia liquida. Un rivestimento decorativo tri-componente formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa e selezionatissime polveri metalliche. Una tecnologia unica che trasforma ogni superficie in metallo puro: freddo al tatto, vivo alla vista ed eterno nel tempo.



Grazie all'elevata aderenza, eXtreme-Metal può essere applicato con facilità su legno, intonaco, cartongesso, metallo, pietra e ceramica, garantendo massima libertà progettuale.

Effetto metallo reale

Contiene vere polveri metalliche micronizzate per una lucentezza e una texture indistinguibile dalla fusione.

Su ogni superficie

Aderisce perfettamente su legno, plastica, intonaco, metallo e ceramica. Nessun limite alla creatività.

Forme infinite

Lucido, satinato, spazzolato e ossidato. La lavorazione manuale rende ogni pezzo un'opera unica.



eXtreme-Metal Zinco

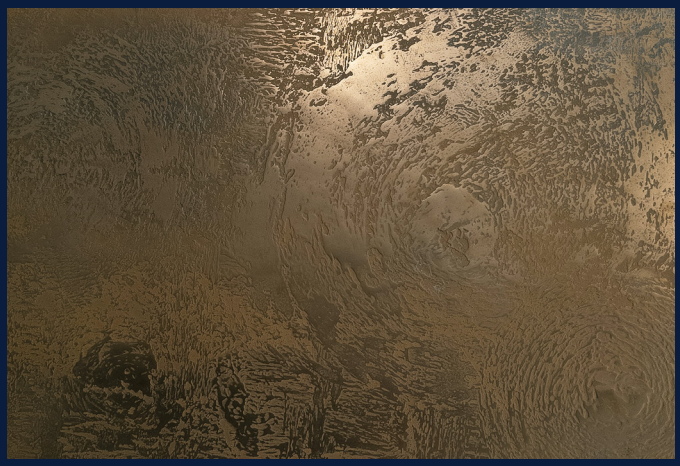
LA COLLEZIONE

Ogni colore racconta una storia



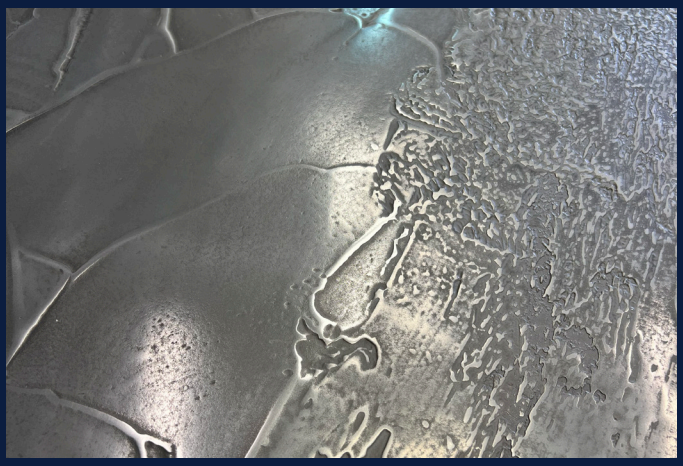
RAME

Il calore intramontabile del rame antico. Una texture vibrante con riflessi rossastri e dorati che crea atmosfere accoglienti e sofisticate. Perfetto per ossidazioni verde azzurro.



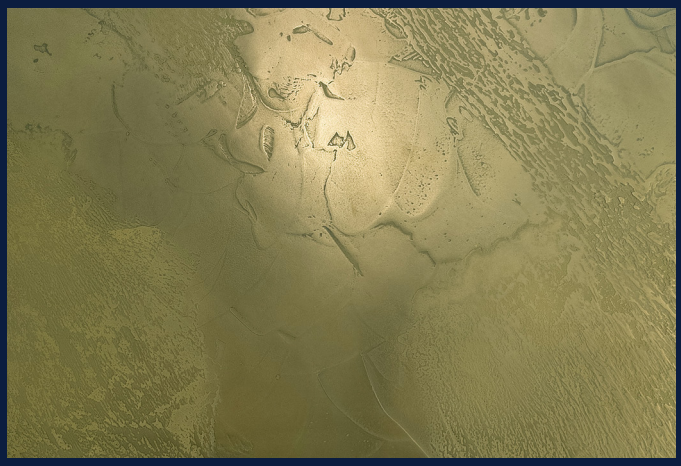
BRONZO

La nobiltà millenaria del bronzo antico. Superficie granulare con riflessi dorati e profondi che evocano sculture classiche e antichità preziose. Una decorazione calda e monumentale.



STAGNO

La purezza industriale dell'acciaio vivo. Riflessi argentati e freddi con increspature liquide che evocano la potenza del metallo fuso. Eleganza contemporanea e forza senza tempo.



OTTONE

Venature fluide e sinuose in oro antico. Sfumature verde-dorate che scorrono come metallo fuso, evocando eleganza Art Decò e raffinatezza senza tempo. Un finish luminoso ed avvolgente.



ZINCO

Riflessi grigio-grafite opachi e sfumature cenere che richiamano l’architettura industriale moderna. Una texture dal carattere deciso e materico, ideale per ambienti minimalisti, sofisticati e ad alto impatto visivo.



ALLUMINIO

Una superficie brillante e argentea dai toni chiari e puliti, capace di amplificare la luce negli spazi. Un’estetica essenziale ed elegante, perfetta per complementi d’arredo e design d’avanguardia.



METAL eXtreme metallo liquido



IL PACKAGING

eXtreme-Metal è una finitura tri-componente composta da tre componenti: componenente A, componente B e componente C (polvere metallica).

Rame, Bronzo, Stagno, Ottone, Zinco

Cosa contiene la confezione
What the package contains

COMP B Kg 0,213 — COMP A Kg 0,477 — COMP C Kg 2,310

Catalisi 1
Catalysis 1

COMP B Kg 0,213 + COMP A Kg 0,477

Catalisi 2
Catalysis 2

COMP C Kg 2,31 + A+B Kg 0,477 + Kg 0,213

Pot Life 20°C
Pot Life 20° C

1h

Relativo alla Catalisi
Related to Catalysis

Stoccaggio
Storage

6 mesi months

In luogo fresco e asciutto
In a cool, dry place

METAL eXtreme metallo liquido



Alluminio

Cosa contiene la confezione
What the package contains

COMP B Kg 0,468 — COMP A Kg 1,050 — COMP C Kg 1,482

Catalisi 1
Catalysis 1

COMP B Kg 0,468 + COMP A Kg 1,05

Catalisi 2
Catalysis 2

COMP C Kg 1,482 + A+B Kg 1,05 + Kg 0,468

Pot Life 20°C
Pot Life 20° C

1h

Relativo alla Catalisi
Related to Catalysis

Stoccaggio
Storage

6 mesi months

In luogo fresco e asciutto
In a cool, dry place

METAL eXtreme metallo liquido



RAME



BRONZO



eXtreme-Metal Rame



eXtreme-Metal Bronzo

METAL eXtreme metallo liquido



STAGNO



OTTONE

METAL eXtreme metallo liquido



eXtreme-Metal Stagno



eXtreme-Metal Ottone

METAL eXtreme metallo liquido



ZINCO



ALLUMINIO

METAL eXtreme metallo liquido



eXtreme-Metal Zinco



eXtreme-Metal Alluminio

METAL eXtreme metallo liquido



eXtreme-Metal Stagno



LUSSO NEL BAGNO

Pareti rivestite in eXtreme Metal Stagno. Riflessi argentati freddi e puri che dialogano con il noce scuro dei mobili e il bianco candido delle ceramica. Un equilibrio perfetto tra forza e raffinatezza.



eXtreme-Metal Zinco

METAL eXtreme metallo liquido



FORZA E MATERIA

Una texture vibrante ad ampio spessore dove la forza del metallo fuso incontra l'eleganza contemporanea. I suoi riflessi argentati e freddi creano una superficie viva, dinamica ed extra-materica.

METAL eXtreme
metallo liquido



eXtreme-Metal Bronzo



RAFFINATEZZA MILLENARIA

La forza e la raffinatezza del bronzo antico. Una texture materica e tridimensionale con riflessi caldi che impreziosiscono l'ambiente con un tocco di lusso classico e contemporaneo.



eXtreme-Metal Rame

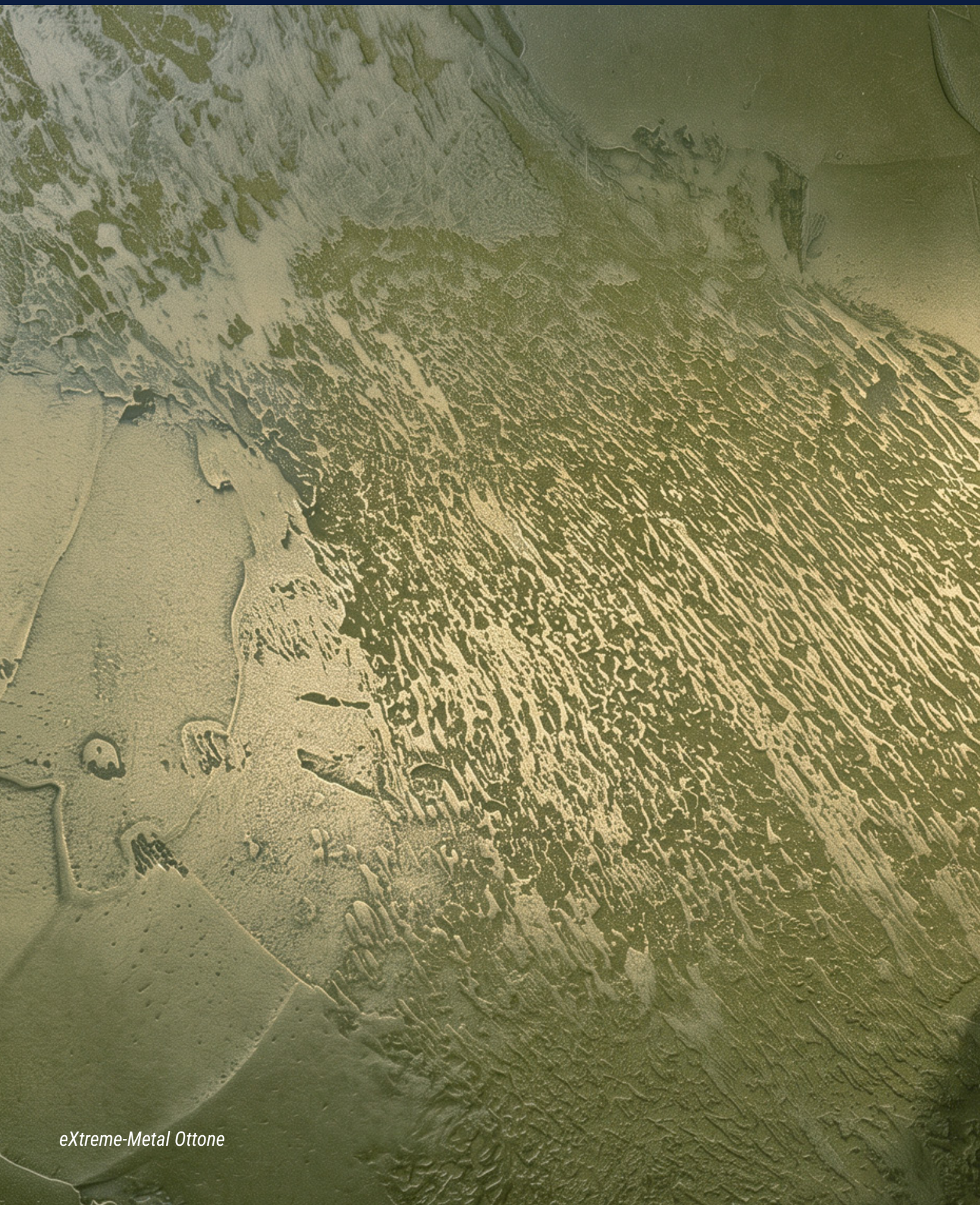
METAL eXtreme
metallo liquido



VIBRAZIONI MATERICHE

La materia si accende con i toni caldi e profondi del Rame. Giochi di luce e sfumature naturali creano un perfetto connubio tra estetica vintage e design contemporaneo, donando personalità e carattere allo spazio.

METAL eXtreme
metallo liquido



eXtreme-Metal Ottone



IL METALLO CHE TRASFORMA GLI SPAZI

Trame di ottone fluido plasmano e impreziosiscono le superfici. Il contrasto tra i rilievi spazzolati, il calore del legno e la luce calda della lampada crea un perfetto equilibrio tra eleganza Art Déco e design moderno.

IT - *Campi di impiego*

Il prodotto è altamente versatile e può essere applicato sui seguenti supporti:

1. Legno (mobili, pannelli, MDF)
2. Muro (pareti interne, cartongesso, intonaci rasati)
3. Metallo (superfici ferrose e non ferrose previa preparazione)
4. Supporti lapidei (pietre naturali, marmi, graniti, agglomerati cementizi)

Preparazione dei supporti

La superficie deve essere pulita, asciutta, sgrassata e priva di parti friabili. Per garantire la massima adesione del prodotto su tutte le superfici, applicare preventivamente il fondo specifico:

1. Legno/MDF: carteggiare la superficie e applicare come fondo CON-SILAN 5000.
2. Muro: assicurarsi che l'intonaco sia maturo e applicare come fondo CON-SILAN 5000.
3. Metallo: eliminare accuratamente l"eventuale ruggine e applicare con fondo CON-SILAN 5000.
4. Supporti lapidei: sgrassare a fondo per eliminare residui di vecchie cere o oli e applicare come fondo CON-SILAN 5000.

Nota di applicazione: Dopo la stesura del fondo CON-SILAN 5000, attendere 6 - 8 ore a 20°C prima di procedere con l'applicazione di eXtreme-Metal.

Rapporti di miscelazione e varianti colore

Rispettare rigorosamente i rapporti di miscelazione indicati in base alla finitura scelta per evitare difetti di catalisi o variazioni di viscosità.

Preparazione della miscela

Versare i componenti nel secchio seguendo l›ordine indicato:

1. Miscelare A + B: Unire l'intero quantitativo di COMP A con il COMP B specifico della variante e agitare con un miscelatore meccanico a bassi giri.
2. Aggiungere C: Versare a pioggia la polvere metallica COMP C continuando a miscelare fino a ottenere un impasto perfettamente omogeneo e privo di grumi.
3. Diluizione (Opzionale): Se necessario, aggiungere acqua (1-3%) esclusivamente sul prodotto finito, ovvero alla fine della miscelazione dei tre componenti, per regolarne la fluidità in fase di stesura.

Tempo di vita utile (Pot Life): 60 minuti a 20°C. Nota: temperature ambientali più elevate riducono drasticamente il tempo di lavorabilità.

Modalità di applicazione e consumi

1. Attrezzo: frattone d'acciaio inox.
2. Resa Teorica: 1 - 2 kg/m2 a seconda dell'effetto desiderato. Una confezione da 3 kg permette di coprire tra 1,5 e 3 m2 di superficie.
3. Tecnica: applicare il prodotto in modo uniforme sul supporto, modellando lo spessore o la texture desiderata.

Processo di levigatura e modellamento

Prima di procedere alla levigatura, assicurarsi che il prodotto sia completamente asciutto e solidificato (attendere almeno 24-36 ore a 20 °C).

Eseguire la levigatura utilizzando la seguente successione rigorosa di dischi abrasivi:

1. Grana 240 (Sgrossatura iniziale e modellamento)
2. Grana 500
3. Grana 1000
4. Grana 2000
5. Grana 3000
6. Grana 5000 (Finitura a specchio ed extra-brillantatura)

Note operative: Iniziare la lavorazione alla minima velocità disponibile. Aumentare i giri gradualmente in funzione del consumo del materiale e verificando costantemente lo status di usura del disco abrasivo.

Pulizia degli attrezzi

Lavare tutti gli attrezzi utilizzati (frattone, miscelatore, secchi) esclusivamente con acqua tiepida.

La pulizia deve essere eseguita prima dell›indurimento del prodotto. Una volta avvenuta la catalisi, il materiale potrà essere rimosso solo per via meccanica.

Rame, Bronzo, Stagno, Ottone, Zinco

COMPONENTE	PESO CONFEZIONE STANDARD Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resina)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizzatore)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Polvere metallica)	2,310 Kg
TOTALE MISCELA	3,000 Kg

Alluminio

COMPONENTE	PESO CONFEZIONE STANDARD Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resina)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizzatore)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Polvere metallica)	1,482 Kg
TOTALE MISCELA	3,000 Kg

EN - *Fields of Application*

The product is highly versatile and can be applied to the following substrates:

1. Wood (furniture, panels, MDF)
2. Wall (interior walls, plasterboard, skim-coated plaster)
3. Metal (ferrous and non-ferrous surfaces after proper preparation)
4. Stone substrates (natural stones, marble, granite, cementitious conglomerates)

Substrate Preparation

The surface must be clean, dry, degreased, and free of loose parts. To ensure maximum product adhesion on all surfaces, apply the specific primer beforehand:

1. Wood/MDF: Sand the surface and apply CON-SILAN 5000 as a primer.
2. Wall: ensure the plaster is fully cured and apply CON-SILAN 5000 as a primer.
3. Metal: carefully remove any rust and apply CON-SILAN 5000 as a primer.
4. Stone substrates: degrease thoroughly to remove residues of old waxes or oils and apply CON-SILAN 5000 as a primer.
5. Application Note: after applying the CON-SILAN 5000 primer, wait 6 - 8 hours at 20°C before proceeding with the application of eXtreme-Metal.

Mixing Ratios and Color Variants

Strictly respect the indicated mixing ratios based on the chosen finish to avoid curing defects or viscosity variations.

Mixture Preparation

Pour the components into the bucket in the following order:

1. Mix A + B: combine the entire quantity of COMP A with the variant-specific COMP B and mix with a mechanical mixer at low speed.
2. Add C: gradually pour in the COMP C metallic powder while continuing to mix until a perfectly homogeneous and lump-free paste is obtained.
3. Dilution (Optional): if necessary, add water (1-3%) exclusively to the finished product, i.e., at the end of mixing the three components, to adjust its fluidity during application.

Pot Life: 60 minutes at 20°C. Note: Higher ambient temperatures drastically reduce the working time.

Application Methods and Consumption

1. Tool: stainless steel trowel.
2. Theoretical Yield: 1 - 2 kg/m2 depending on the desired effect. A 3 kg pack covers between 1.5 and 3 m2 of surface.
3. Technique: apply the product evenly on the substrate, shaping the desired thickness or texture.

Sanding and Shaping Process

Before sanding, make sure the product is completely dry and solidified (wait at least 24-36 hours at 20°C).
Sand using the following strict sequence of abrasive discs:

1. 240 grit (initial roughing and shaping)
2. 500 grit
3. 1000 grit
4. 2000 grit
5. 3000 grit
6. 5000 grit (mirror finish and extra-brightening)

Operating instructions: Start working at the lowest available speed. Increase the speed gradually based on material wear and constantly check the abrasive disc wear.

Tool Cleaning

Wash all tools used (trowel, mixer, buckets) exclusively with warm water. Cleaning must be carried out before the product hardens. Once curing (catalysis) has occurred, the material can only be removed mechanically.

Copper, Bronze, Tin, Brass, Zinc

COMPONENT	STANDARD PACKAGE WEIGHT Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resin)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalyst)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Metal powder)	2,310 Kg
TOTAL MIXTURE	3,000 Kg

Aluminum

COMPONENT	STANDARD PACKAGE WEIGHT Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resin)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalyst)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Metal powder)	1,482 Kg
TOTAL MIXTURE	3,000 Kg

FR - Domaines d'application

Le produit est très polyvalent et peut être appliqué sur les supports suivants :

1. Bois (meubles, panneaux, MDF)
2. Mur (parois intérieures, plaques de plâtre, enduits lissés)
3. Métal (surfaces ferreuses et non ferreuses après préparation)
4. Supports en pierre (pierres naturelles, marbres, granits, conglomérats de ciment)

Préparation des supports

La surface doit être propre, sèche, dégraissée et exempte de parties friables. Pour garantir une adhérence maximale du produit sur toutes les surfaces, appliquer préalablement le primaire spécifique :

1. Bois/MDF : poncer la surface et appliquer le primaire CON-SILAN 5000.
2. Mur : S'assurer que l'enduit est sec à cœur et appliquer le primaire CON-SILAN 5000.
3. Métal : éliminer soigneusement toute trace de rouille et appliquer le primaire CON-SILAN 5000.
4. Supports en pierre: dégraisser soigneusement pour éliminer les résidus de vieilles cires ou d'huiles et appliquer le primaire CON-SILAN 5000.

Note d'application: après l'application du primaire CON-SILAN 5000, attendre 6 à 8 heures à 20°C avant de procéder à l'application d'eXtreme-Metal.

Rapports de mélange et variantes de couleur

Respecter scrupuleusement les rapports de mélange indiqués en fonction de la finition choisie afin d'éviter les défauts de catalyse ou les variations de viscosité.

Préparation du mélange

Verser les composants dans le seau en suivant l'ordre indiqué :

1. Mélanger A + B : unir la totalité du COMP A avec le COMP B spécifique à la variante et mélanger à l'aide d'un mélangeur mécanique à bas régime.
2. Ajouter C: verser en pluie la poudre métallique COMP C tout en continuant à mélanger jusqu'à l'obtention d'une pâte parfaitement homogène et sans grumeaux.
3. Dilution (Facultatif): si nécessaire, ajouter de l'eau (1-3%) exclusivement sur le produit fini, c'est-à-dire à la fin du mélange des trois composants, pour ajuster sa fluidité lors de l'application.

Durée de vie en pot (Pot Life) : 60 minutes à 20°C. Remarque : des températures ambiantes plus élevées réduisent considérablement le temps de travail.

Modalités d'application et consommation

1. Outil: taloche en acier inoxydable.
2. Rendement théorique: 1 - 2 kg/m2 selon l'effet désiré. Un emballage de 3 kg permet de couvrir entre 1,5 et 3 m2 de surface.
3. Technique: appliquer le produit uniformément sur le support, en modelant l'épaisseur ou la texture souhaitée.

Processus de ponçage et de modelage

Avant le ponçage, assurez-vous que le produit soit parfaitement sec et solidifié (attendez au moins 24 à 36 heures à 20 °C).
Poncez en respectant l'ordre suivant pour les disques abrasifs :

1. Grain 240 (ébauche et mise en forme)
2. Grain 500
3. Grain 1000
4. Grain 2000
5. Grain 3000
6. Grain 5000 (finition miroir et polissage).

Conseils d'utilisation : Commencez à travailler à la vitesse la plus basse. Augmentez progressivement la vitesse en fonction de l'usure du matériau et vérifiez régulièrement l'usure du disque abrasif.

Nettoyage des outils

Laver tous les outils utilisés (taloche, mélangeur, seaux) exclusivement à l'eau tiède. Le nettoyage doit être effectué avant le durcissement du produit. Une fois la catalyse effectuée, le matériau ne pourra être retiré que par voie mécanique.

Cuivre, bronze, étain, laiton, zinc

COMPOSANT	POIDS STANDARD DE L'EMBALLAGE (kg)
eXtreme-Metal COMP A (Résine)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalyseur)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Poudre métallique)	2,310 Kg
MÉLANGE TOTAL	3,000 Kg

Aluminium

COMPOSANT	POIDS STANDARD DE L'EMBALLAGE (kg)
eXtreme-Metal COMP A (Résine)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalyseur)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Poudre métallique)	2,310 Kg
MÉLANGE TOTAL	3,000 Kg

DE - Anwendungsbereiche

Das Produkt ist äußerst vielseitig einsetzbar und kann auf folgenden Untergründen aufgetragen werden:

1. Holz (Möbel, Platten, MDF)
2. Wand (Innenwände, Gipskarton, geglätteter Putz)
3. Metall (Eisen- und Nichteisenoberflächen nach entsprechender Vorbereitung)
4. Steinuntergründe (Natursteine, Marmor, Granit, Zementaggregate)

Vorbereitung der Untergründe

Die Oberfläche muss sauber, trocken, fettfrei und frei von losen Teilen sein. Um eine maximale Haftung des Produkts auf allen Oberflächen zu gewährleisten, ist vorab die spezifische.

Grundierung aufzutragen

1. Holz/MDF: Die Oberfläche anschleifen und CON-SILAN 5000 als Grundierung auftragen.
2. Wand: Sicherstellen, dass der Putz vollständig ausgehärtet ist, und CON-SILAN 5000 als Grundierung auftragen.
3. Metall: Eventuellen Rost sorgfältig entfernen und CON-SILAN 5000 als Grundierung auftragen.
4. Steinuntergründe: Gründlich entfetten, um Rückstände von alten Wachsen oder Ölen zu entfernen, und CON-SILAN 5000 als Grundierung auftragen.

Anwendungshinweis: Nach dem Auftragen der Grundierung CON-SILAN 5000 6 - 8 Stunden bei 20°C warten, bevor mit dem Auftrag von EXtreme-Metal fortgefahren wird.

Mischungsverhältnisse und Farbvarianten

Die angegebenen Mischungsverhältnisse je nach gewählter Ausführung strikt einhalten, um Katalysefehler oder Viskositätsschwankungen zu vermeiden.

Vorbereitung der Mischung

Die Komponenten in der angegebenen Reihenfolge in den Eimer gießen:

1. A + B mischen: Die gesamte Menge von COMP A mit dem variantenspezifischen COMP B vermengen und mit einem mechanischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl rühren.
2. C hinzufügen: Das Metallpulver COMP C langsam einstreuen und dabei weiter rühren, bis eine vollkommen homogene und klumpenfreie Masse entsteht.
3. Verdünnung (Optional): Falls erforderlich, Wasser (1-3%) ausschließlich dem fertigen Produkt hinzufügen (d. h. nach dem Mischen der drei Komponenten), um die Fließfähigkeit während der Verarbeitung zu regulieren.

Verarbeitungszeit (Pot Life): 60 Minuten bei 20°C. Hinweis: Höhere Umgebungstemperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit drastisch.

Verarbeitungsweise und Verbrauch

1. Werkzeug: Edelstahl-Glättkelle.
2. Theoretische Ergiebigkeit: 1 - 2 kg/m2 je nach gewünschtem Effekt. Eine 3-kg-Packung reicht für eine Fläche von 1,5 bis 3 m2.
3. Technik: Das Produkt gleichmäßig auf den Untergrund auftragen und dabei die épaisseur- oder glättende Textur modellieren.

Prozess der Ponçage und Modellierung

Vor dem Schleifen sicherstellen, dass das Produkt vollständig trocken und ausgehärtet ist (mindestens 24–36 Stunden bei 20 °C trocknen lassen).

Schleifen Sie mit den folgenden Schleifscheiben in der angegebenen Reihenfolge:

1. Körnung 240 (Vorschliff und Formgebung)
2. Körnung 500
3. Körnung 1000
4. Körnung 2000
5. Körnung 3000
6. Körnung 5000 (Hochglanz und Extra-Glanz)

Arbeitshinweise: Beginnen Sie mit der niedrigsten verfügbaren Drehzahl. Erhöhen Sie die Drehzahl schrittweise entsprechend dem Materialabtrag und überprüfen Sie regelmäßig den Zustand der Schleifscheibe.

Reinigung der Werkzeuge

Alle verwendeten Werkzeuge (Glättkelle, Rührwerk, Eimer) ausschließlich mit lauwarmem Wasser reinigen. Die Reinigung muss vor dem Aushärten des Produkts erfolgen. Nach der Aushärtung (Katalyse) kann das Material nur noch mechanisch entfernt werden.

Kupfer, Bronze, Zinn, Messing, Zink

KOMPONENTE	STANDARD-PAKETGEWICHT kg
eXtreme-Metal COMP A (Harz)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Katalysator)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Metallpulver)	2,310 Kg
GESAMTMISCHUNG	3,000 Kg

Aluminium

KOMPONENTE	STANDARD-PAKETGEWICHT kg
eXtreme-Metal COMP A (Harz)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Katalysator)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Metallpulver)	1,482 Kg
GESAMTMISCHUNG	3,000 Kg

HR - *Područja primjene*

Proizvod je iznimno svestran i može se nanositi na sljedeće podloge:

1. Drvo (namještaj, ploče, MDF)
2. Zid (unutarnji zidovi, gips-kartonske ploče, zaglađene žbuke)
3. Metal (ferozne i neferozne površine uz prethodnu pripremu)
4. Kamene podloge (prirodni kamen, mramor, granit, betonski aglomerati)

Priprema podloga

Površina mora biti čista, suha, odmašćena i bez trošnih dijelova. Kako bi se osiguralo maksimalno prianjanje proizvoda na sve površine, prethodno nanesite specifičnu temeljnu boju:

1. Drvo/MDF: izbrusite površinu i nanesite CON-SILAN 5000 kao temeljni premaz.
2. Zid: provjerite je li žbuka potpuno suha/zrela i nanesite CON-SILAN 5000 kao temeljni premaz.
3. Metal: temeljito uklonite eventualnu hrđu i nanesite CON-SILAN 5000 kao temeljni premaz.
4. Kamene podloge: temeljito odmastite kako biste uklonili ostatke starih voskova ili ulja i nanesite CON-SILAN 5000 kao temeljni premaz.

Napomena za nanošenje: Nakon nanošenja temeljnog premaza CON-SILAN 5000, pričekajte 6 - 8 sati na 20 °C prije nego što nastavite s nanošenjem eXtreme-Metala.

Omjeri miješanja i varijante boja

Strogo se pridržavajte navedenih omjera miješanja ovisno o odabranoj završnoj obradi kako biste izbjegli greške u katalizi ili promjene viskoznosti.

Priprema mješavine

Ulijte komponente u kantu prateći navedeni redoslijed:

1. Pomiješajte A + B: Sjedinite cjelokupnu količinu KOMP A sa specifičnom KOMP B odabrane varijante i promiješajte mehaničkom mješalicom na niskom broju okretaja.
2. Dodajte C: Postupno posipajte metalni prah KOMP C nastavljajući miješanje dok ne dobijete potpuno homogenu smjesu bez grudica.
3. Razrjeđivanje (opcionalno): Ako je potrebno, dodajte vodu (1-3 %) isključivo u gotov proizvod, odnosno na samom kraju miješanja triju komponenti, kako biste prilagodili tečnost tijekom nanošenja.

Vrijeme upotrebljivosti mješavine (Pot Life): 60 minuta na 20 °C. Napomena: više temperature okoline drastično smanjuju vrijeme obradivosti.

Način nanošenja i potrošnja

1. Alat: gletarica od nehrđajućeg čelika (inox).
2. Teoretska potrošnja: 1 - 2 kg/m² ovisno o željenom efektu. Pakiranje od 3 kg omogućuje pokrivanje između 1,5 i 3 m² površine.
3. Tehnika: ravnomjerno nanesite proizvod na podlogu, oblikujući željenu debljinu ili teksturu.

Postupak brušenja i oblikovanja

Prije brušenja provjerite je li proizvod potpuno suh i stvrdnut (pričekajte najmanje 24-36 sati na 20°C).

Brusite koristeći sljedeći strogi redoslijed brusnih diskova:

1. 240 grit (početno grubo brušenje i oblikovanje)
2. 500 grit
3. 1000 grit
4. 2000 grit
5. 3000 grit
6. 5000 grit (zrcalni sjaj i dodatno sjajenje)

Upute za uporabu: Započnite rad na najnižoj dostupnoj brzini. Postupno povećavajte brzinu ovisno o istrošenosti materijala i stalno provjeravajte stanje istrošenosti brusnog diska.

Čišćenje alata

Operite sav korišteni alat (gletaricu, mješalicu, kante) isključivo mlakom vodom.

Čišćenje se mora provesti prije stvrdnjavanja proizvoda. Nakon što dođe do katalize, materijal se može ukloniti samo mehaničkim putem.

Cobre, bronce, estaño, latón, zinc

COMPONENTE	PESO DEL PAQUETE ESTÁNDAR Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resina)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizador)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Polvo metálico)	2,310 Kg
MEZCLA TOTAL	3,000 Kg

Aluminio

COMPONENTE	PESO DEL PAQUETE ESTÁNDAR Kg
eXtreme-Metal COMP A (Resina)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizador)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Polvo metálico)	1,482 Kg
MEZCLA TOTAL	3,000 Kg

RO - *Domenii de utilizare*

Produsul este extrem de versatil și poate fi aplicat pe următoarele suporturi:

1. Lemn (mobilier, panouri, MDF)
2. Perete (pereți interiori, gips-carton, tencuieli gletuite)
3. Metal (suprafețe feroase și neferoase, după o pregătire prealabilă)
4. Suporturi din piatră (pietre naturale, marmură, granit, aglomerate cimentare)

Pregătirea suporturilor

Suprafața trebuie să fie curată, uscată, degresată și lipsită de părți friabile. Pentru a garanta aderența maximă a produsului pe toate suprafețele, aplicați în prealabil grundul specific:

1. Lemn/MDF: Șlefuiți suprafața și aplicați ca grund CON-SILAN 5000.
2. Perete: asigurați-vă că tencuiala este complet maturată și aplicați ca grund CON-SILAN 5000.
3. Metal: Îndepărtați cu grijă orice urmă de rugină și aplicați ca grund CON-SILAN 5000.
4. Suporturi din piatră: Degresați bine pentru a elimina reziduurile de ceară veche sau uleiuri și aplicați ca grund CON-SILAN 5000.

Notă de aplicare: După aplicarea grundului CON-SILAN 5000, așteptați 6 - 8 ore la 20°C înainte de a proceda la aplicarea produsului eXtreme-Metal.

Rapoarte de amestecare și variante de culoare

Respectați cu strictețe rapoartele de amestecare indicate în funcție de finisajul ales, pentru a evita defectele de cataliză sau variațiile de vâscozitate.

Pregătirea amestecului

Turnați componentele în găleată în ordinea indicată:

1. Amestecați A + B: Uniți întreaga cantitate de COMP A cu COMP B specific variantei și amestecați cu un mixer mecanic la turație mică.
2. Adăugați C: Presărați pulberea metalică COMP C în ploaie, continuând să amestecați până când obțineți o pastă perfect omogenă și fără dâmburi (ghemotoace).
3. Diluare (Opțional): Dacă este necesar, adăugați apă (1-3%) exclusiv pe produsul finit, adică la sfârșitul amestecării celor trei componente, pentru a-i regla fluiditatea în faza de aplicare.

Timp de viață util (Pot Life): 60 de minute la 20°C. Notă: temperaturile ambientale mai ridicate reduc drastic timpul de lucru.

Modalitate de aplicare și consumuri

1. Instrument: Gletieră din oțel inox.
2. Consum teoretic: 1 - 2 kg/m² în funcție de efectul dorit. Un ambalaj de 3 kg permite acoperirea unei suprafețe între 1,5 și 3 m².
3. Tehnică: Aplicați produsul în mod uniform pe suport, modelând grosimea sau textura dorită.

Procesul de șlefuire și modelare

Înainte de șlefuire, asigurați-vă că produsul este complet uscat și solidificat (așteptați cel puțin 24-36 de ore la 20°C). Șlefuiți folosind următoarea secvență strictă de discuri abrazive:

1. granulație 240 (degroșare și modelare inițială)
2. granulație 500
3. granulație 1000
4. granulație 2000
5. granulație 3000
6. granulație 5000 (finisaj oglindă și extra-lustruire)

Instrucțiuni de utilizare: Începeți să lucrați la cea mai mică viteză disponibilă. Măriți treptat viteza în funcție de uzura materialului și verificați constant starea de uzură a discului abraziv.

Curățarea instrumentelor

Spălați toate instrumentele utilizate (gletieră, mixer, găleți) exclusiv cu apă călduță. Curățarea trebuie efectuată înainte de întărirea produsului. Odată ce a avut loc cataliza, materialul mai poate fi îndepărtat doar prin mijloace mecanice.

Cupru, Bronz, Staniu, Alamă, Zinc

COMPONENTĂ	GREUTATE STANDARD A PACHETULUI Kg
eXtreme-Metal COMP A (Răşină)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizator)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Pulbere metalică)	2,310 Kg
AMESTEC TOTAL	3,000 Kg

Aluminiu

COMPONENTĂ	GREUTATE STANDARD A PACHETULUI Kg
eXtreme-Metal COMP A (Răşină)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (Catalizator)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (Pulbere metalică)	1,482 Kg
AMESTEC TOTAL	3,000 Kg

应用领域
本产品具有高度的通用性，可应用于以下基材：

木材（家具、板材、MDF中密度纤维板）

墙面（内墙、石膏板、平整抹灰层）

金属（经过适当预处理的铁质及非铁质表面）

石材基材（天然石材、大理石、花岗岩、水泥聚合物）

基材预处理
施工表面必须保持清洁、干燥、无油污且无松脱颗粒。为确保产品在所有表面上获得最佳附着力，请预先涂刷专用底漆：

木材/MDF：打磨表面并涂刷 CON-SILAN 5000 作为底漆。

墙面：确保抹灰层已完全养护固化，并涂刷 CON-SILAN 5000 作为底漆。

金属：彻底清除可能存在的锈迹，并涂刷 CON-SILAN 5000 作为底漆。

石材基材：深度去油污以彻底清除旧蜡或油脂残留，并涂刷 CON-SILAN 5000 作为底漆。

施工说明：涂刷 CON-SILAN 5000 底漆后，在 20° C 环境下需等待 6 - 8 小时，方可继续施工 eXtreme-Metal。

混合比例与颜色款式
请严格遵守针对所选效果指定的混合比例，以避免催化缺陷或粘度异常。

混合物调制
按以下顺序将各组分倒入桶中：

混合 A + B：将组分 A（COMP A）的全部用量与特定颜色款式的专用组分 B（COMP B）混合，使用电动搅拌器低速搅拌。

添加 C：一边持续搅拌，一边如雨洒般均匀倒入金属粉末组分 C（COMP C），直至获得完全均匀且无结块的浆料。

稀释（可选）：如有需要，仅可在三种组分完全混合均匀后的最终成品中加入少许水（1-3%），以调节施工时的流动性。

适用期（Pot Life）：20° C 下为 60 分钟。注：较高的环境温度会大幅缩短可操作时间。
施工方法与用量
工具：不锈钢抹刀。
理论用量：根据所需效果，为 1 - 2 kg/m²。一份 3 kg 包装的产品可覆盖 1.5 至 3 m² 的面积。
施工技巧：将产品均匀涂抹于基材表面，按需塑形出所需的厚度或纹理。

打磨与塑形工艺
打磨前，请确保产品完全干燥固化（在 20° C 下至少等待 24-36 小时）。

请严格按照以下砂轮顺序进行打磨：

240 目（初步粗磨和成型）
500 目
1000 目
2000 目
3000 目
5000 目（镜面抛光和超亮打磨）

操作说明：从最低转速开始打磨。根据材料磨损情况逐渐提高转速，并持续检查砂轮磨损情况。

工具清洗
所有使用过的工具（抹刀、搅拌器、桶）仅需用温水清洗。

清洗必须在产品固化前进行。一旦完成催化固化，材料只能通过机械方式清除。

铜、青铜、斯塔尼乌、阿拉木、锌

成分	标准包装重量（公斤）
eXtreme-Metal COMP A (树脂)	0,477 Kg
eXtreme-Metal COMP B (催化剂)	0,213 Kg
eXtreme-Metal COMP C (金属粉末)	2,310 Kg
总混合物	3,000 Kg

铝

成分	标准包装重量（公斤）
eXtreme-Metal COMP A (树脂)	1,050 Kg
eXtreme-Metal COMP B (催化剂)	0,468 Kg
eXtreme-Metal COMP C (金属粉末)	1,482 Kg
总混合物	3,000 Kg

درجة حرارة الغرفة يقلل بشكل كبير من مدة صلاحية الخليط.

مدة صلاحية الخليط: ٦٠ دقيقة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية. ملاحظة: ارتفاع درجة حرارة الغرفة يقلل بشكل كبير من مدة صلاحية الخليط. طريقة الاستخدام والاستهلاك
الأداة: مجرفة من الفولاذ المقاوم للصدأ.

التغطية النظرية: ١-٢ كجم/م² حسب التأثير المطلوب. عبوة ٣ كجم تغطي مساحة تتراوح بين ١.٥ و ٣ م².

التقنية: يُوزّع المنتج بالتساوي على السطح، مع تشكيله للحصول على السماكة أو الملمس المطلوب.

عملية الصنفرة والتشكيل
قبل الصنفرة، تأكد من جفاف المنتج وتصلبه تمامًا (انتظر لمدة ٢٤-٣٦ ساعة على الأقل عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية).

استخدم الترتيب التالي بدقة لأقراص الصنفرة:
٢٤٠ (للخشونة الأولية والتشكيل)
٥٠٠
١٠٠٠
٢٠٠٠
٣٠٠٠
٥٠٠٠ (للحصول على سطح لامع كمرآة ولمعان إضافي)
تعليمات التشغيل: ابدأ العمل بأقل سرعة ممكنة. زد السرعة تدريجيًا حسب تآكل المادة، وتحقق باستمرار من تآكل قرص الصنفرة.

تنظيف الأدوات
اغسل جميع الأدوات المستخدمة (المجرفة، الخلاط، الدلاء) بالماء الدافئ فقط.

يجب التنظيف قبل تصلب المنتج. بعد التصلب، لا يمكن إزالة المادة إلا ميكانيكيًا.

مجالات الاستخدام
يتميز هذا المنتج بتعدد استخداماته، حيث يمكن تطبيقه على الأسطح التالية:
الخشب (الأثاث، الألواح، MDF)
الجدران (الجدران الداخلية، ألواح الجبس، الجص الأملس)
المعادن (الأسطح الحديدية وغير الحديدية بعد التحضير)
الأسطح الحجرية (الحجر الطبيعي، الرخام، الجرانيت، خرسانة الأسمنت)
تحضير السطح
يجب أن يكون السطح نظيفًا وجافًا وخاليًا من الشحوم والجزيئات السائبة. لضمان أقصى قدر من الالتصاق بالمنتج على جميع الأسطح، يُنصح بتطبيق طبقة أساس مناسبة أولًا:
الخشب/MDF: صنفر السطح ثم ضع CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساس.
الجدران: تأكد من جفاف الجص تمامًا ثم ضع CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساس.
المعادن: أزل الصدأ بعناية ثم ضع CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساس.
الأسطح الحجرية: أزل الشحوم جيدًا لإزالة أي بقايا من الشموع أو الزيوت القديمة ثم ضع CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساس.

الأسطح الحجرية: أزل الشحوم جيدًا لإزالة أي بقايا من الشموع أو الزيوت القديمة ثم ضع CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساس. ملاحظة التطبيق: بعد استخدام CON-SILAN ٥٠٠٠ كطبقة أساسية، انتظر من ٦ إلى ٨ ساعات عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية قبل استخدام eXtreme-Metal.

نسب الخلط وتفاوت الألوان
التزم بدقة بنسب الخلط الموضحة بناءً على نوع التشطيب المختار لتجنب عيوب التصلب أو تفاوت اللزوجة.

خلط المكونات
صب المكونات في الوعاء بالترتيب الموضح:
خلط A + B: امزج الكمية الكاملة من المكون A مع المكون B المحدد للنوع المطلوب، واخلطهما باستخدام خلاط ميكانيكي منخفض السرعة.
إضافة C: رش مسحوق المعدن من المكون C في الخليط، مع الاستمرار في الخلط حتى تحصل على خليط ناعم تمامًا وخالٍ من التكتلات.

التخفيف (اختياري): إذا لزم الأمر، أضف الماء (١-٣٪) فقط إلى المنتج النهائي، أي بعد خلط المكونات الثلاثة، لضبط السيولة أثناء الاستخدام.

مدة صلاحية الخليط: ٦٠ دقيقة عند درجة حرارة ٢٠ درجة مئوية. ملاحظة: ارتفاع

الألومنيوم

وزن العبوة القياسي بالكيلوغرام	عنصر
1,050 Kg	eXtreme-Metal COMP A (الراتنج)
0,468 Kg	eXtreme-Metal COMP B (المحفز)
1,482 Kg	eXtreme-Metal COMP C (مسحوق معدني)
3,000 Kg	خليط كامل

النحاس، البرونز، القصدير، النحاس الأصفر، الزنك

وزن العبوة القياسي بالكيلوغرام	عنصر
0,477 Kg	eXtreme-Metal COMP A (الراتنج)
0,213 Kg	eXtreme-Metal COMP B (المحفز)
2,310 Kg	eXtreme-Metal COMP C (مسحوق معدني)
3,000 Kg	خليط كامل



eXtreme-Metal Alluminio