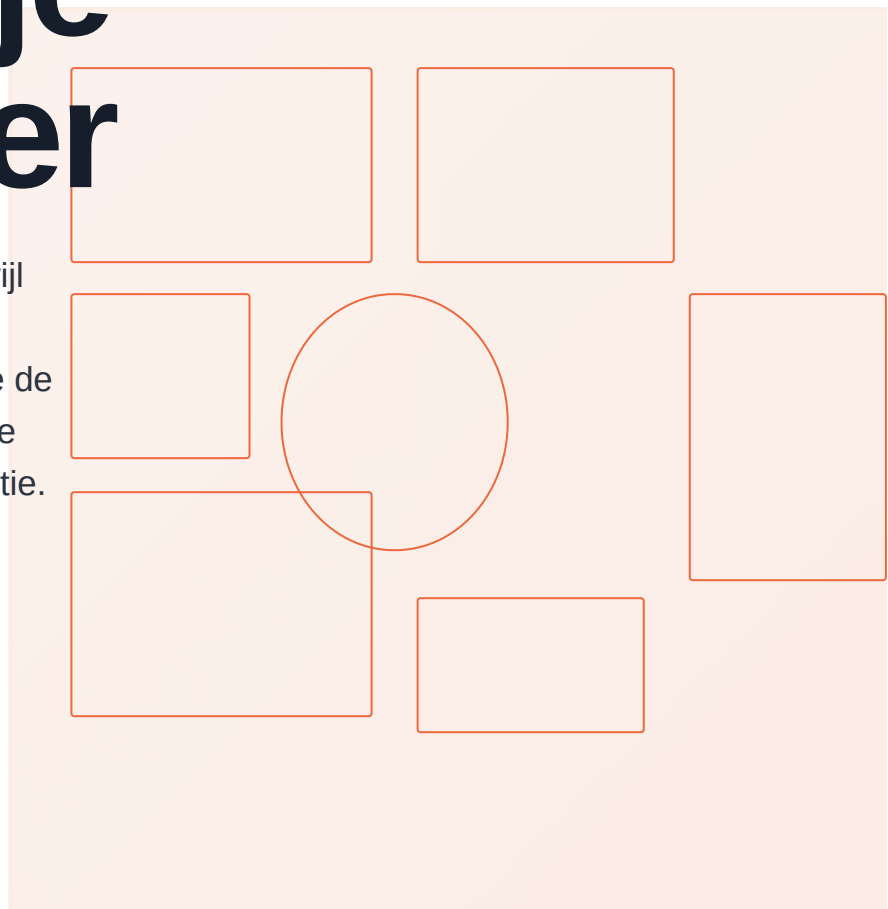


ERP voor de plaat- en snijbewerker

Grip op je werkvloer

Meer doen met minder mensen, terwijl je marge en je materiaal onder druk staan. Deze whitepaper laat zien hoe de juiste software je weer grip geeft op je hele proces, van offerte tot nacalculatie.



Het is dinsdagochtend en de offerte moet vandaag de deur uit

De aanvraag kwam gisteren binnen. Een serie gesneden platen, wat zetwerk, levering eind van de maand. De klant wil vóór het weekend een prijs.

Dus je calculator gaat rekenen. Deels in Excel, deels uit ervaring, deels op gevoel. Materiaalprijs van vorige maand erbij pakken, al weet je dat staal sindsdien weer is bewogen. Snijtijd inschatten. Een marge die goed voelt. Offerte eruit.

En dan de vraag die je niet hardop stelt: *klopt die prijs eigenlijk?* Heb je niet te scherp gezeten? Of juist een order misgelopen omdat je te voorzichtig was? Je weet het pas als de order draait, en eerlijk gezegd weet je het dan nog niet, want na afloop reken je het zelden echt na.

Ondertussen ligt er restplaat in het magazijn waarvan niemand precies weet wat er nog bruikbaar is. De werkvloer werkt met een werkbon op papier of een verouderd scherm, en als kantoor wil weten hoe ver een order is, loopt er iemand een rondje langs de machines.

Herken je dit? Dan is deze whitepaper voor jou geschreven. We laten zien waar het in de praktijk schuurt, waarom de meeste ERP-pakketten je niet verder helpen, en hoe het beter kan.

IN DEZE WHITEPAPER

03 Waar het schuurt

04 De markt onder druk

05 Waarom de meeste ERP-systemen niet helpen

06 Hoe Fledge het aanpakt

07 Waar het ERP naartoe gaat

08 De overstap, en hoe je vrijblijvend kennismaakt

Waar het schuurt

De meeste plaat- en snijbedrijven draaien op vakmanschap en op mensen die hun werk al jaren kennen. Dat is je kracht. Maar de administratie en de aansturing eromheen lopen vaak achter, en dat kost geld en rust zonder dat je het altijd ziet. Vier knelpunten die we keer op keer tegenkomen.

1 Calculeren kost tijd en blijft natte-vingerwerk

Elke offerte is opnieuw uitzoekwerk. Materiaal, snijtijd, zetwerk en marge, vaak in Excel of in iemands hoofd. En de cirkel sluit nooit: na afloop weet je niet of de order daadwerkelijk winst maakte of dat je erop hebt toegelegd. Je leert dus ook niet van de vorige order.

2 Je mist overzicht op materiaal en restplaat

Wat ligt er nog op voorraad? Welke restplaten zijn nog bruikbaar voor de volgende klus? Zonder dat overzicht koop je te veel in, of je zoekt te lang, of je snijdt uit nieuw materiaal terwijl er een passende rest lag. Dat is direct verlies, elke week opnieuw.

3 De werkvloer werkt los van kantoor

De status van een order zit in de hoofden van de mensen bij de machines, niet in een systeem. Wil kantoor weten of iets op tijd komt, dan is het bellen, lopen of gokken. Klanten bellen voor een update en je kunt geen hard antwoord geven.

4 Je software is niet voor metaal gebouwd

Of je werkt met een generiek ERP dat je snij- en plaatproces niet kent, óf met een pakket dat ooit voor de metaal is gemaakt maar inmiddels traag en log aanvoelt. In beide gevallen pas jij je proces aan de software aan, terwijl het andersom hoort te zijn.

Geen van deze punten is dramatisch op zichzelf. Bij elkaar opgeteld kosten ze je marge, tijd en nachtrust, en houden ze je bedrijf kleiner dan het zou kunnen zijn.

De markt onder druk, en wat dat van je vraagt

Het schuurt niet alleen bij jou. De hele MKB-maakindustrie staat onder druk, en dat verandert wat een bedrijf nodig heeft om gezond te blijven.

Koninklijke Metaalunie signaleert een neerwaartse fase in de MKB-maakindustrie: orderposities verslechteren, de export neemt af en de marges staan onder druk. Het aandeel winstgevendende bedrijven daalt en de financiële ruimte binnen bedrijven wordt kleiner. Daar bovenop komen stijgende energie- en transportkosten en nieuwe importheffingen op staal van buiten Europa.

68%

van de technische bedrijven kampt met een tekort aan vakmensen.

TechBarometer ROVC

±120.000

extra technici nodig in de techniek tot 2029, door groei en vergrijzing.

Arbeidsmarktprognoses techniek

27%

krijgt een openstaande vacature niet eens binnen een half jaar vervuld.

TechBarometer ROVC

En het personeel om dat op te vangen is er simpelweg niet. Het tekort aan vakmensen is structureel: vacatures staan maandenlang open, ervaren mensen gaan met pensioen en er kiezen minder jongeren voor techniek. Je kunt het probleem dus niet wegnemen door er meer mensen op te zetten, want die mensen zijn er niet.

Metaalunie-voorzitter Mark Helder trekt daaruit een heldere conclusie: de arbeidsproductiviteit moet omhoog, oftewel "**meer doen met minder mensen**", en dat lukt alleen door te versnellen met automatisering, digitalisering en AI. Niet door nog meer lijstjes bij te houden of informatie over te typen.

Daarom wordt digitalisering steeds minder een keuze en steeds meer een noodzaak. Niet omdat software op zichzelf de oplossing is, maar omdat goede software je helpt grip te houden: sneller zien waar het misloopt, beter bijsturen en je mensen inzetten op werk dat echt waarde toevoegt. **Niet harder werken, maar slimmer.**

Waarom de meeste ERP-systemen je niet verder helpen

Er zijn grofweg twee soorten ERP-pakketten op de markt, en allebei laten de plaat- en snijbewerker in de kou staan.

TYPE 1

De generieke pakketten

Modern en mooi om te zien, maar gebouwd voor "een bedrijf", niet voor een bedrijf dat staal snijdt, zet en samenstelt. Ze kennen geen materiaalcalculatie op basis van plaatdikte, geen restplaatregistratie, geen snijtijd. Je bouwt het allemaal zelf na in losse velden en omwegen, en het blijft behelpen.

TYPE 2

De bekende metaalpakketten

Die kennen je proces wél, maar veel ervan zijn jaren geleden gebouwd en voelen daar ook naar. Traag, ingewikkeld, lastig uit te leggen aan nieuwe mensen, en niet gemaakt voor de manier waarop je vandaag wilt werken: in de cloud, vanaf elk scherm, gekoppeld aan je e-mail en je werkvloer.

Daar zit het gat. **Een systeem dat je snij- en plaatproces écht kent, maar ook modern, snel en web-based is.** Dat is waar Fledge voor gebouwd is.

Fledge is een Nederlands ERP voor de maakindustrie, met de metaalsector (verspaning, plaat- en snijbewerking) als thuisbasis. Geen generiek pakket met een metaalsausje eroverheen, maar software die je werkvloer kent. Op de volgende pagina vertalen we elk knelpunt naar hoe dat in de praktijk werkt.

Hoe Fledge het aanpakt

Per knelpunt uit het vorige hoofdstuk, zo werkt het in Fledge.



Voor- en nacalculatie → weet vooraf je marge, leer achteraf van elke order

Je calculeert sneller en consistent, met materiaal, snijtijd en zetwerk in één berekening. Je tekening levert de stuklijst, dus geen overtypen, en een eerder gemaakt artikel zet de voorcalculatie er meteen bij. Cruciaal: na afloop reken je de order na. Zo zie je per order of je prijs klopte, en wordt elke volgende offerte beter onderbouwd in plaats van opnieuw gevoel.



Besteladvies, nesten en partijregistratie → grip op materiaal en restplaat

Je weet wat er ligt, wat je nog kunt gebruiken en wat je écht moet bestellen. Het systeem geeft slim aan welke orders je uit dezelfde plaat kunt nesten, zodat je platen voller benut. Restplaat wordt zichtbaar in plaats van vergeten. Dat scheelt inkoop, zoektijd en materiaalverlies.



Shopfloor scanning → kantoor en werkvloer in sync

De werkvloer registreert voortgang door te scannen, kantoor ziet realtime waar elke order staat. Geen rondjes meer langs de machines, en als een klant belt geef je meteen een hard antwoord.



Productieplanning op een Gantt-overzicht → grip op je machines en doorlooptijd

Je ziet in één overzicht wat er wanneer op welke machine draait, waar het knelt en wat een nieuwe order betekent voor je levertijden. Plannen wordt sturen in plaats van brandjes blussen.



Gebouwd voor metaal, modern en web-based → de software past bij jou

Fledge draait in de cloud, werkt vanaf elk scherm en koppelt met je e-mail en rapportages. Je past je proces niet aan de software aan: de software is al ingericht op hoe een snij- en plaatbedrijf werkt.

EN VERDER IN FLEDGE

● Wingman AI

Stel je ERP een vraag alsof je met ChatGPT praat. Zoek informatie op of voer acties uit, zonder eindeloos klikken.

● Open platform

Koppel via onze API en MCP aan je tekenpakket, je machines en je favoriete tools. Eén verbonden keten.

● 100% Nederlandse cloud

Jouw gegevens en de tekeningen van je klanten staan veilig op Nederlandse servers, onder Europese wetgeving.

De kern is dit: **Fledge geeft je grip op de hele lijn, van offerte tot productie tot nacalculatie.**

Waar het ERP naartoe gaat

Slimmer werken met minder mensen vraagt op termijn om een ander soort software. En precies daar verandert nu iets fundamenteels. Terwijl AI dieper in bedrijfsprocessen doordringt, begint de voorkant van het klassieke ERP te verdwijnen.

De eindeloze formulieren, tabbladen en invoervelden waar traditionele systemen om bekendstaan zijn op hun retour. Dankzij AI en natuurlijke taal verschuift data-invoer van rigide schermen naar gewone gesprekken. Je zegt of typt wat je nodig hebt, en het systeem regelt de rest.

Dat is wat we met **Wingman** bouwen: een assistent die diep in Fledge zit, waarmee je in gewone taal opdrachten geeft, informatie opvraagt en processen start, zonder door vijf menu's te klikken om een orderstatus te wijzigen. De voorkant wordt een dunne laag, de complexiteit verhuist naar de achtergrond en praten wordt de interface. De focus verschuift van "hoe voeren we data in" naar "welk inzicht halen we eruit".

Proactief

De software wacht niet tot jij een rapport uitdraait, maar legt het inzicht voor je neer nog voordat je de vraag stelt.

Flexibel

Informatie zit niet meer vast aan een dashboard op een scherm. Ze verschijnt als notificatie, of als een korte samenvatting terwijl je over de werkvloer loopt.

"Mijn werk is over een paar jaar bijna niet meer zichtbaar.
En dat is precies het doel."

Lars · Head of UX bij Fledge

Het ERP van de toekomst is geen plek waar je naartoe gaat om te "werken". Het is een assistent die stil op de achtergrond draait en alleen opduikt wanneer het nodig is. De voorkant verdwijnt, en de ervaring wordt belangrijker dan ooit. **Kiezen voor Fledge is kiezen voor waar het werk naartoe gaat, niet waar het was.**

7 DE OVERSTAP

"Overstappen klinkt als een groot project"

Dat snappen we. Een ERP wisselen, of voor het eerst invoeren, voelt als een berg werk en een risico voor de lopende productie. Het is misschien wel het grootste bezwaar dat we horen. Daarom hebben we de overstap zo ingericht dat hij behapbaar blijft.

- ✓ **Begeleide implementatie**, afgestemd op de grootte van je bedrijf. Geen jarenlang traject, maar een afgebakende doorlooptijd met heldere stappen.
- ✓ **Een lichte instap is mogelijk**. Je hoeft niet in één keer alles om te gooien. Begin met een module die direct waarde levert en breid van daaruit uit. Zo houd je het risico klein en zie je snel resultaat.
- ✓ **Behoud van je historie**. Orders, relaties en artikelen worden meegenomen, zodat je direct verder kunt werken.
- ✓ **Je werkvloer hoeft geen IT'er te worden**. Fledge is gebouwd om uitlegbaar te zijn aan de mensen die er elke dag mee werken.

De vraag is niet óf je het je kunt veroorloven om over te stappen. **De vraag is wat het je nú elke week kost om het niet te doen.**

Benieuwd hoe dit er voor jouw bedrijf uitziet?

Plan een kennismaking, dan laten we je zien hoe Fledge je calculatie, je materiaalbeheer en je werkvloer in één lijn brengt. Je hoeft niet meteen over. We kijken eerst samen naar jouw situatie en waar voor jou de winst zit.

Laten we kennismaken. Neem contact op met **Edou Reekers** via edou.reekers@fledge.nl of www.fledge.nl.



Nederlands ERP voor de maakindustrie, gebouwd voor de metaal. Ontwikkeld in Enschede, met je gegevens op Nederlandse servers.

CONTACT

Edou Reekers · Head of Sales & Marketing
edou.reekers@fledge.nl

BEZOEK & BEDRIJF

Hengelosestraat 500, 7521 AN Enschede
KVK 67505058 · www.fledge.nl